

CABLES DEL GOLFO®

MANUFACTURA Y COMERCIALIZACIÓN

SEGURIDAD, INNOVACIÓN
Y FUERZA QUE
TRASCIENDEN

CATÁLOGO

2026

Somos una empresa mexicana especializada en la manufactura y comercialización de productos para el control e izaje de carga. Cables del Golfo tiene un firme compromiso para satisfacer a sus clientes a través de productos y servicios de calidad con estándaresy normativas internacionales.

CABLES DEL GOLFO



NUESTRO CONTACTO

Dirección: Carretera Federal Coatzacoalcos a Villahermosa Km. 165, Anacleto Canabal 1ra. Sección. Centro, Tabasco. C.P. 86287, Entre el CEDIS Soriana y Agencia JCB
Correo Electrónico: ventas@cablesdelgolfo.com
Teléfono Fijo: (993) 441 0100
WhatsApp: (993) 348 4655
Página Web: www.cablesdelgolfo.com

¿QUIÉNES SOMOS?

Somos especialistas en la certificación, fabricación y comercialización de accesorios para izaje y sujeción de carga. Con 12 años de experiencia en el ramo industrial, estamos acreditados ante organismos nacionales e internacionales: DNV2.7-1, ISO 9001:2015, ISO 37001:2016 y SNT-TC-1a con Nivel III ante ASNT Reg: 71795. Brindamos atención y asesoría especializada en inspecciones PND y maniobras de izaje para garantizar la seguridad en la industria.

MISIÓN

Ofrecer calidad y confianza mediante la mejora continua, con eficiencia y responsabilidad hacia la seguridad, la salud y el medio ambiente.

VISIÓN

Ser la empresa líder en el ramo, reconocida por nuestro compromiso con la calidad, garantía e integridad en nuestros productos y servicios.

VALORES

Lealtad
Compromiso
Transparencia
Integridad



SISTEMA DE GESTIÓN

POLÍTICA DE CALIDAD

En **CORPORATIVO CABLES DEL GOLFO E INSUMOS INDUSTRIALES**, trabajamos garantizando niveles óptimos de desempeño en nuestros servicios y productos, dando cumplimiento a estándares y normativas aplicables, satisfaciendo plenamente los requerimientos y necesidades de nuestros clientes, la cultura de calidad basada en nuestros valores, y la mejora continua de nuestros procesos.

Principios de Nuestra Política de Calidad:

- Ser una empresa que prioriza la satisfacción de nuestros clientes, cumpliendo con los compromisos adquiridos en la prestación de servicios.
- Proporcionar servicios de inspección mediante Pruebas No Destructivas que satisfagan los requerimientos y necesidades del cliente y partes interesadas, cumpliendo con marcos normativos nacionales e internacionales.
- Fabricar accesorios para sistemas de izaje basándonos en estrictos controles de calidad;
- Desarrollar una cultura de conducta responsable, compartida por nuestros empleados, clientes, proveedores y comunidad general.
- Cumplir con los programas de mitigación de riesgos y el aprovechamiento de oportunidades emitidos bajo el análisis del contexto de la organización.
- Promover una empresa inteligente y sostenible, mediante el impulso de programas de actualización y desarrollo de competencias del personal, así como de sus sistemas de tecnología de la información.
- Cumplir con la legislación vigente y compromisos establecidos por la autoridad local y federal.
- Mantener una metodología de mejora continua para la optimización de los procesos.
- Cumplir con los presupuestos comerciales con el fin de formar una empresa rentable que permita preservar el trabajo para el personal y el desarrollo de esta.

Es compromiso de todos los que integramos Cables del Golfo el cumplimiento de la presente política.

CABLES DEL GOLFO

CONTACTO 1
¿QUIÉNES SOMOS? 2
POLÍTICA DE CALIDAD 3
ÍNDICE 4
ALIADOS COMERCIALES 6
GLOSARIO 7, 8
UNIDADES DE MEDICIÓN (NORMA CDG) 9

SERVICIOS 10
Valor agregado 11

01 PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS 12
Inspección visual, partículas magnéticas y líquidos penetrantes 13
Bobina magnética, prueba de ultrasonido y Inspección a conexiones/roscas 14

02 PRUEBAS DE INTEGRIDAD 15
Prueba de hermeticidad 16
Prueba de tracción 17
Prueba de carga con grúas 18

03 INSPECCIONES BAJO ESTÁNDARES DNV PARA CONTENEDORES Y CONJUNTOS DE ELEVACIÓN 19
Inspecciones periódicas de contenedores y conjuntos de elevación DNV 20
Programas de inspección y pruebas de contenedor marítimo 21
Programa de inspección y prueba de conjuntos de elevación para contenedores marítimos 22
Prueba de carga 23
Soluciones integrales 25, 26

04 INSPECIONES DE ESLINGAS, GANCHOS Y ACCESORIOS DE IZAJE 27
Inspecciones normas aplicables 28, 29

05 CABLES DE ACERO 30
Componentes de cables de acero 31
Cables de acero 32,33
Cables no rotatorios 35,36
Nuestros modelos principales 37–39

PRODUCTOS 40

06 ESLINGAS 41
Componentes de una eslinga 42
Eslinga de cable de acero 43–45
¿Cómo solicitar una eslinga de un ramal? 46
¿Cómo solicitar una eslinga de más de un ramal? 47
Capacidades de eslingas 48
Capacidades de eslingas de 2 ramales 49
Capacidades de eslingas de 3 ramales 50
Capacidades de eslingas de 4 ramales 51
Eslingas sintéticas 52
Componentes de una eslinga sintética 53
Nuestros servicios y fabricación 55
Eslinga sintética plana 56
Eslinga de ojos planos 57, 58
¿Cómo solicitar una eslinga sintética plana? 59
Eslingas planas de un ramal 60
Eslingas planas tipo V 61
Eslinga redonda sin–fin 62
Eslinga de cadena 64, 65
Configuración de una eslinga de cadena 66
¿Cómo solicitar una eslinga de cadena? 67
Capacidades de una eslinga de cadena de 1 y 2 ramales 68
Capacidad de una eslinga de cadena de 3 ramales y 4 ramales 69
Composición de una eslinga de cadena 70, 71
CW Conector de conexión connex y KHSW Gancho con pestillo y acoplamiento 72
KHSW Gancho de seguridad con acoplamiento 73

07 COMERCIALIZACIÓN 74
Accesorios de izaje y sucesión 75
Grillete tipo ancla 77
Grilletes 78
Perno roscado 79
Tuerca y chaveta 80
Cargas laterales 82
Trincaje lashing 83
Bandas de sujeción 84

08 POLIPASTOS 85
¿Qué son? 86
Malacate de mordazas 88
Polipastos de cadena 89
Polipastos manuales de cadena 90
Accesorios de izaje 91

09 OTROS SERVICIOS 92
Trazabilidad e identificación, reemplazo de chavetas y seguros y placas de identificación 93
Accesorios, Servicios y Seguridad para polipastos 95, 96
Corte de cable por inducción 98
Renta de dinamómetro y accesorios de izaje 99

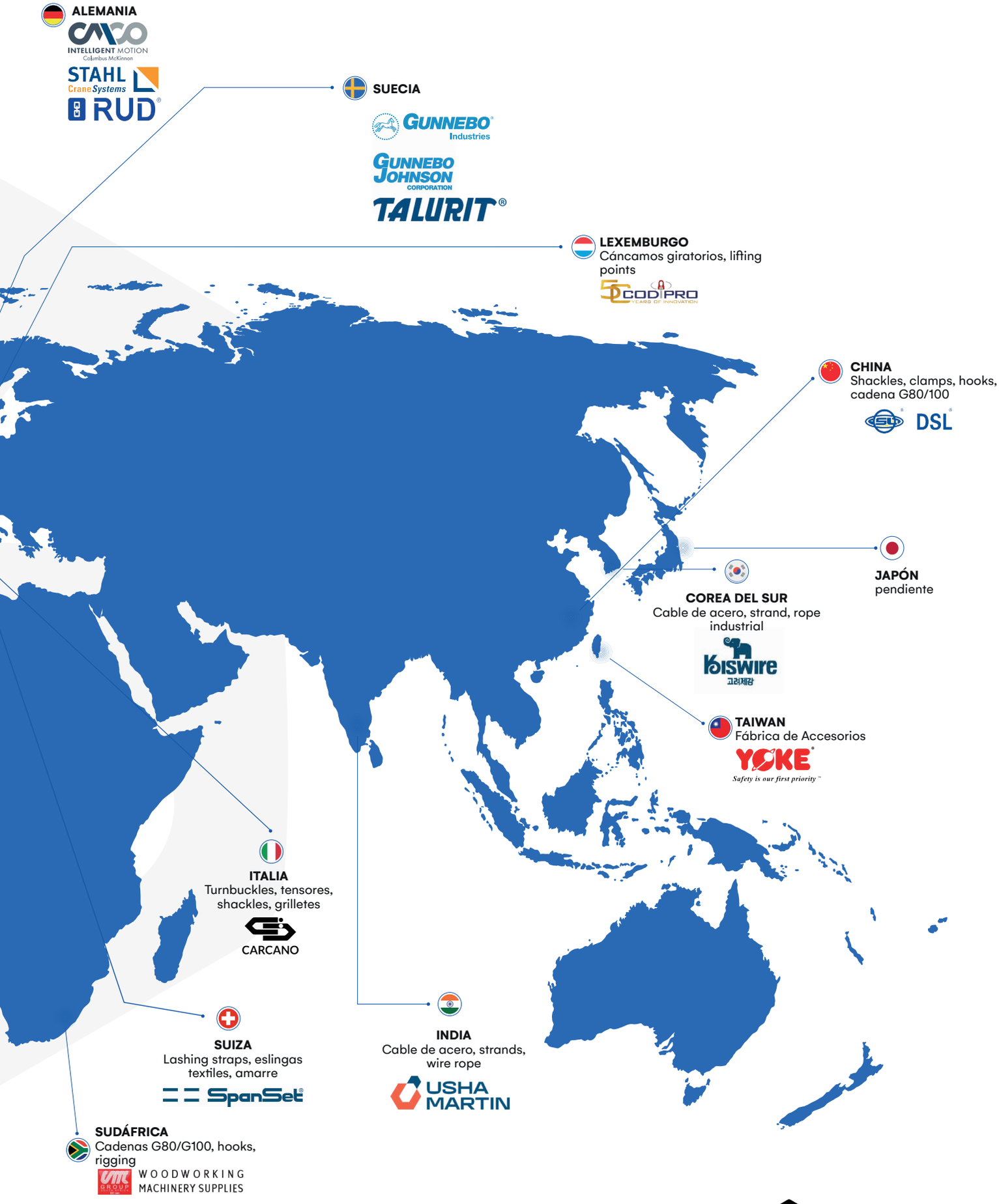
10 SIRA CLIENTES 100
Control integral y trazabilidad post venta 101
Acceso inmediato y trazabilidad en tiempo real 102
Gestión proactiva: alertas y vencimientos automáticos 103
Ventajas exclusivas de SIRA 104

ALIADOS COMERCIALES

Mapa de ubicación de los fabricantes de productos que comercializamos.



CABLES DEL GOLFO



CABLES DEL GOLFO

A.

API

American Petroleum Institute — Instituto Americano del Petróleo. Autor de normas técnicas como API 9A para cables de acero.
(Referencia: API 9A).

ASME

American Society of Mechanical Engineers — Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos. Creadora de la serie ASME B30 para izaje y seguridad industrial.
(Referencia: ASME B30.9, B30.20, B30.26).

B.

BTH

Below The Hook — Término que identifica los dispositivos de izaje instalados entre el gancho de la grúa y la carga.
(Referencia: ASME B30.20).

C.

CCU

Cargo Carrying Unit — Unidad certificada de transporte para carga en operaciones industriales u offshore.
(Referencia: DNV-ST-E271).

CG

Center of Gravity — Centro de gravedad de una carga. Punto donde se concentra el peso total.
(Referencia: ASME B30.9).

CM

Condition Monitoring — Monitoreo de condición. Evaluación periódica del estado físico del equipo mediante inspecciones o sensores. (Referencia: ISO 17359).

D.

DF

Design Factor — Relación entre la resistencia mínima del material y la carga de trabajo límite.
(Referencia: WSTDA-RS-1; ASME B30.9).

DNV

Det Norske Veritas — Entidad noruega de certificación que establece normas para equipos y dispositivos de izaje.
(Referencia: DNV-ST-E271).

DT

Destructive Test — Ensayo destructivo realizado hasta la falla del material para medir su resistencia máxima.

E.

END

Ensayos No Destructivos — Conjunto de métodos que detectan defectos sin dañar el material.
(Referencia: ISO 9712 SNT-TC-1A).

EP

Edge Protection — Protección contra bordes filosos para evitar daño en eslingas o cables.
(Referencia: WSTDA-WS-2).

F.

FOS

Factor of Safety — Coeficiente de seguridad. Relación entre la carga de rotura y la carga de trabajo límite.
(Referencia: ASME B30.9).

G.

GMP

Good Manufacturing Practice — Buenas prácticas de manufactura aplicadas a la producción de equipos de izaje.
(Referencia: ISO 9001).

I.

ID

Identification — Identificación o marcado del componente (placa, etiqueta o grabado).
(Referencia: WSTDA-RS-1 §4.4.3).

IWRC

Independent Wire Rope Core —Núcleo independiente de cable de acero. Mejora la resistencia y estabilidad del cable frente a la compresión.
(Referencia: API 9A; ASME B30.9).

ISO

International Organization for Standardization — Organización Internacional de Normalización.
(Referencia: ISO 9001; ISO 3108; ISO 17637).

J.

JSA

Job Safety Analysis — Análisis de seguridad en el trabajo. Identifica riesgos y define controles preventivos antes de ejecutar una tarea.
(Referencia: CDG — Seguridad Industrial).

L.

LOTO

Lockout Tagout — Procedimiento de seguridad para aislar equipos antes de mantenimiento.
(Referencia: CDG — Seguridad Industrial).

LTI

Lost Time Injury — Lesión con tiempo perdido. Indicador de seguridad que refleja días de trabajo perdidos por accidentes.
(Referencia: ISO 45001).

M.

MGW

Maximum Gross Weight — Peso bruto máximo permitido de un contenedor o unidad de carga, incluyendo estructura y carga útil..
(Referencia: DNV-ST-E271).

MT

Magnetic Testing — Ensayo por partículas magnéticas para detectar discontinuidades superficiales o subsuperficiales.
(Referencia: SNT-TC-1A).

N.

NDT

Non Destructive Testing — Ensayos no destructivos (equivalente en inglés de "END").
(Referencia: ISO 17638; SNT-TC-1A).

O.

OEM

Original Equipment Manufacturer — Fabricante original del equipo o componente.
(Referencia: ASME B30.9).

P.

PPE

Personal Protective Equipment — Equipo de protección personal (casco, lentes, arnés, guantes).
(Referencia: ISO 45001).

PT

Penetrant Testing — Ensayo por líquidos penetrantes para detectar grietas o discontinuidades abiertas.
(Referencia: SNT-TC-1A).

PROOF LOAD (T)

Proof Load Test (PL)— Prueba de carga aplicada al 2.5 veces del MGW del CCU para validar su integridad estructural.
(Referencia: DNV - ST - E271).

Q.

QA

Quality Assurance — Aseguramiento de la calidad. Conjunto de procesos para prevenir errores o desviaciones.
(Referencia: ISO 9001).

QC

Quality Control — Control de calidad. Actividades de verificación para confirmar cumplimiento técnico.
(Referencia: ISO 9001).

R.

RT

Radiographic Testing — Ensayo radiográfico con rayos X o gamma para detectar defectos internos.
(Referencia: SNT-TC-1A).

S.

SIRA

Sistema Integral de Resportes Administrativos — Plataforma CCG para gestión de inspecciones, certificados y recordatorios de vencimiento.
(Referencia: CCG).

SNT – TC – 1A

Recommended Practice for Personnel Qualification and Certification in NDT — Norma base para la certificación de personal en ensayos no destructivos.
(Referencia: ASNT).

SWL

Safe Working Load — Carga de trabajo segura. Término histórico equivalente a "WLL".
(Referencia: ASME B30.9).

T.

T

Tested — Identificador CDG para equipos que han sido sometidos a prueba de carga.
(Referencia: CDG — SIRA).

TPI

Third Party Inspection — Inspección de tercera parte, realizada por un organismo independiente.
(Referencia: ISO 17020).

TQ

Technical Query — Consulta técnica formal documentada.
(Referencia: CDG — Ingeniería).

U.

UT

Ultrasonic Testing — Ensayo por ultrasonido para detectar defectos internos en materiales.
(Referencia: SNT-TC-1A).

V.

VT

Visual Testing — Inspección visual mediante observación directa o asistida.
(Referencia: ISO 17637).

W.

WLL

Working Load Limit — Límite de carga de trabajo. Capacidad máxima que puede aplicarse de forma segura.
(Referencia: ASME B30.9; WSTDA-RS-1).

WSTDA

Web Sling & Tie Down Association — Asociación que emite normas para eslingas y sistemas de amarre.
(Referencia: WSTDA-RS-1; WSTDA-T-6).

WTS

Weld Throat Size — Tamaño efectivo de garganta de soldadura.
(Referencia: ISO 17637).

UNIDADES DE MEDICIÓN (Normas CDG)			
SÍMBOLO	**UNIDAD**	**EQUIVALENCIA EXACTA**	**OBSERVACIÓN**
kg	kilogramo	1 kg = 1 000 g	Unidad base de masa
t (tonne)	tonelada métrica	1 t = 1 000 kg = 2 204.62 lb	Unidad SI internacional
sh tn	tonelada corta	1 ton = 2 000 lb = 907.185 kg	Usada en normas ASME / DNV
lb	libra	1 lb = 0.453592 kg	Unidad imperial
cm	centímetro	1 cm = 0.01 m	Longitudes pequeñas
m	metro	1 m = 100 cm	Longitud estándar SI
mm	milímetro	1 mm = 0.001 m	Precisión dimensional
in	pulgada	1 in = 25.4 mm =2.54 cm	Común en ASME y API
ft	pie	1 ft = 12 in = 0.3048 m	Alturas, longitudes
kN	kilonewton	1 kN = 101.972 kgf	Ensayos de carga
MPa	megapascal	1 MPa = 1 N/mm^2 =10.197 kgf/cm^2	Tensión y resistencia

CABLES DEL GOLFO



SERVICIOS

2026

www.cablesdelgolfo.com



LOS QUE NOS HACE

ÚNICOS

Líderes en Fabricación, Inspección y Comercialización

Lo que nos diferencia es la capacidad de integrar todo el ciclo de seguridad para la industria. En Cables del Golfo somos su aliado técnico en tres áreas clave:

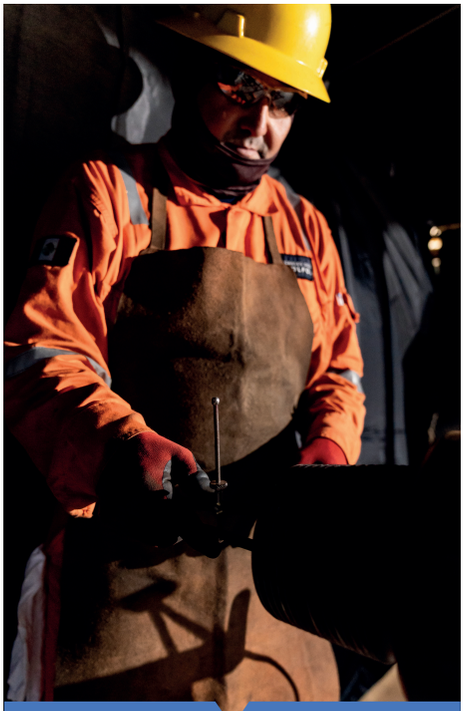
1. Fabricación: Producimos eslingas de cable y cadena bajo estrictas especificaciones y normativas internacionales como ASME.
2. Inspección: Realizamos diagnósticos expertos mediante pruebas de carga y Ensayos No Destructivos (END) con personal técnico calificado.
3. Comercialización: Suministramos una amplia gama de accesorios de izaje y sujeción de carga de la más alta calidad.

Nuestra fortaleza radica en que operamos bajo un Sistema de Gestión de Calidad avalado por ISO 9001 y DNV, lo que nos permite entregar productos y servicios con total trazabilidad y garantía de seguridad para sus maniobras.

PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS



01



INSPECCIÓN VISUAL (VT)

Evaluación directa del componente para detectar deformaciones, desgaste, grietas superficiales o cualquier anomalía visible que comprometa su integridad.

Principales aplicaciones en:

- CCU
- Soldadura en general
- Ganchos
- Grilletes
- Estrobos
- Estructuras de cargas
- Herramientas de perforación



PARTÍCULAS MAGNÉTICAS (MT)

Método que utiliza campos magnéticos y partículas ferrosas para revelar discontinuidades superficiales y subsuperficiales en materiales ferromagnéticos.

Principales aplicaciones en:

- Estructuras metálicas
- Conexiones
- Herramientas de perforación
- Soldadura en general de materiales ferromagnéticos



LÍQUIDOS PENETRANTES (PT)

Ensayo que emplea tintes penetrantes para identificar grietas o fallas abiertas a la superficie en materiales ferromagnéticos y no ferromagnéticos.

Principales aplicaciones en:
Puntos de izaje – Conexiones – Herramientas de perforación. Soldadura en general en materiales ferromagnéticos y no ferromagnéticos.

BOBINA MAGNÉTICA (MFL)

Técnica que detecta pérdidas de metal o corrosión mediante fugas de flujo magnético, ideal para evaluar desgaste en componentes críticos.

Principales aplicaciones en:

- Conjuntos de izaje y sus componentes
- Herramientas de perforación
- Conexiones estructurales
- Partes metálicas expuestas a altas cargas o desgaste



PRUEBA DE ULTRASONIDO (UT)

Ensayo que usa ondas ultrasónicas para identificar discontinuidades internas, variaciones de espesor o defectos que no son visibles externamente.

Principales aplicaciones en:

- Medidores de presión
- Contenedores
- Bombas Conexiones
- Tuberías
- Recipientes sujetos a presión



INSPECCIÓN A CONEXIONES/ ROSCAS (PT, MT, VT)

Evaluación integral de roscas y conexiones para detectar grietas, desgaste o deformaciones empleando métodos superficiales y visuales.

Principales aplicaciones en:

- Tuberia de perforacion y conexiones
- HWDP DRILL PIPE
- Drill Collars
- SUBS



PRUEBAS DE INTEGRIDAD



02

PRUEBA DE HERMETICIDAD (HT)

Ensayo que verifica la ausencia de fugas en recipientes, tuberías o conexiones mediante la aplicación de presión o vacío para asegurar su sellado correcto.

La **prueba de hermeticidad (HT)** verifica la ausencia de fugas en sistemas cerrados mediante la aplicación de presión controlada y la detección de escapes. Es clave en industrias como la petrolera y automotriz para garantizar seguridad y calidad.

Sus derivados:

Prueba de estanqueidad
Prueba neumática
Prueba hidrostática

Principales aplicaciones en:

Bombas
Conexiones
Válvulas
Cabeza rotatoria
Tuberías
Tanques de almacenamiento
Recipientes sujetos a presión



PRUEBA DE TRACCIÓN (UTS)

EN BANCO DE PRUEBA

Principales aplicaciones en:
Eslingas de cadena
Eslingas de cable de acero
Eslingas sintéticas planas
Eslingas sintéticas redondas
Cable de acero
Ganchos
Grilletes





PAD EYE TESTER

Principales aplicaciones en:
Ganchos
Orejas de elevación
Grilletes
Pernos

PRUEBA DE CARGA (LTT)

Una prueba de carga es un procedimiento técnico que consiste en aplicar fuerzas controladas a un componente, estructura o equipo con el fin de verificar su resistencia, integridad estructural y capacidad funcional bajo condiciones reales o simuladas de operación. Estas pruebas se realizan conforme a normas y estándares internacionales, y son clave para garantizar la seguridad operativa y la confiabilidad del equipo.

El proceso incluye:
Prueba estática
Prueba dinámica
Prueba en vacío (sin carga)



INSPECCIONES BAJO ESTÁNDARES DNV

PARA CONTENEDORES Y CONJUNTOS DE ELEVACIÓN



03

INSPECCIONES PERIÓDICAS

DE CONTENEDORES Y CONJUNTO DE ELEVACIÓN DNV

Inspección visual (V)
Pruebas no destructivas (END)
Prueba de carga



PROGRAMA DE INSPECCIÓN Y PRUEBAS DE CONTENEDOR MARÍTIMO

Tiempo o intérvalo	Tipo de inspección			
	Prueba de carga	NDT del ojal	Inspección visual	**Sufijo** Para ser marcado en placa de inspección
A intérvalos no superior a 12 meses	N/A	N/A	Sí	**V**
A intérvalos no superior a 48 meses	N/A	Sí	Sí	**VN**
Después de una reparación alteración sustancial	Sí	Sí	Sí	**T**

1) Por reparación o alteración sustancial se entiende toda reparación y/o alteración realizada que, a juicio del representante DNV, afectan a los elementos primarios del contenedor offshore, o elementos que contribuyen directamente a su integridad estructural.
2) Incluida la estructura de soporte, si corresponde.
Sufijo T = para indicar prueba de carga de prueba, NDT e inspección visual
Sufijo VN = para indicar NDT e inspección visual
Sufijo V = para indicar inspección visual únicamente

Estándar del método de examinación: ISO 17637.
Criterio de aceptación:
ISO 5817.



INSPECCIÓN VISUAL (V)

Tabla 1

PROGRAMA DE INSPECCIÓN Y PRUEBAS DE CONJUNTOS DE ELEVACIÓN PARA CONTENEDORES MARÍTIMOS

Tiempo o intérvalo	Aplicable a	Tipo de inspección			
		Prueba de carga	**NDT**	**Inspección visual**	**Sufijo** para ser marcado en etiqueta de cabestrillo
A intervalos no superior a 12 meses	Completo conjunto de elevación	N/A	N/A	Sí	V
A intervalos no superior a 48 meses	Componentes de eslingas y unir enlaces excluyendo piernas		Ya sea NDT o prueba de carga[2)]	Ya sea NDT o prueba de carga[2)]	VN o T[5)]
	Patas de eslinga de cadena		Ya sea NDT o prueba de carga[2)3)]	Sí	VN o T[5)]
	Grilletes	N/A	N/A	Sí	V
	Patas de cuerda de alambre	N/A	N/A	Sí	N/A
Después de sustancial, reparación o alteración[1)]	Completo juego de elevación de cadena[6)]	Sí[4)]	Sí[4)]	Sí	T

1) Una reparación o modificación sustancial significa cualquier reparación y/o modificación llevada a cabo, que pueda, en opinión del inspector de DNV GL, afectar la integridad del conjunto de elevación.
2) Inspecciones y/o pruebas adicionales pueden ser requeridas, esto depende del tipo de conjunto de elevación: cadena o cable de acero.
3) Los ensayos no destructivos se realizarán en los eslabones finales de cada pata + el 10% de la longitud de la pata. La ubicación del 10 se basará en la inspección visual.
4) Las normas aplicables incluyen EN 818-6.
5) La marcación a aplicar depende de si se ha realizado una prueba o una inspección.
6) Los conjuntos de elevación de cable de acero no necesitan ser probados como un conjunto después de una reparación o modificación."

Sufijo T = para indicar prueba de carga, ensayos no destructivos e inspección visual.
Sufijo VN = para indicar ensayos no destructivos e inspección visual."
Sufijo V = para indicar únicamente inspección visual.



PRUEBA NO DESTRUCTIVA (VN)

Partículas Magnéticas: Estándar del método de examinación: ISO 17638. Criterio de aceptación: ISO 23278 nivel 1.

Líquidos penetrantes: Líquidos penetrantes:Estándar del método de examinación: ISO 3452-1. Criterio de aceptación: ISO 23277 nivel 1. Se aplicará Liquidos penetrantes cuando no sea posible aplicar la prueba por Partículas Magnéticas.



PRUEBA DE CARGA (T)

Contenedores marítimos:
El contenedor deberá ser cargado a 4 puntos y sometido a 2.5 veces a su rating o MGW y a 2 puntos y 1.5 MGW.

TARE (T)	Peso del contenedor vacío
PAYLOAD (P)	Peso de carga útil
RATING O MAX GROSS WEIGHT (R oMGW)	Peso máximo de contenedor R= T+ P



Conjuntos de elevación:
La prueba deberá someter cada ramal del conjunto de elevación por 2.5 minutos a 2 veces su carga límite de trabajo, o WLL por sus siglas en inglés.


www.cablesdelgolfo.com
CEG
CABLES DEL
GOLFO



Ofrecemos soluciones integrales para la gestión y seguridad de contenedores en la industria petrolera:

- intado de ojales (Pad Eyes) según programas de inspección
- Fabricación de placas de inspección periódica en acero con grabado de datos
- Diseño y fabricación de conjuntos de elevación simetricos y asimetricos certificados bajo normativa DNV 2.7-1

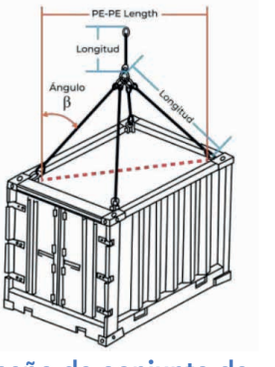
Ejemplo contenedor cdg:
ISO 3452-1.



Pintado de ojales (Pad Eyes)



Fabricación de placa de inspección periódica



Diseño de conjunto de elevación conforme DNV 2.7-1

Año par	Q1	Q2	Q3	Q4	No usar
	Gris	Verde	Naranja	Purpura	Rojo
Año impar	Q1	Q2	Q3	Q4	No usar
	Rosa	Bronce	Azul	Marron	Rojo

Código de colores





Reparación o cambio del componente dañado



Mantenimiento de cable

Optimiza la durabilidad y el rendimiento del cable de acero mediante una adecuada lubricación.



Reposición de placa ID

Si la placa presenta las siguientes características:
- Sin espacio para el marcado de la información de END.
- Ilegible o dañada.
- Requiere cambio de información por sustitución de accesorio.



Entrampado

Montaje de grillete sobre el elemento de elevación que asegura y evita el cambio indebido de los accesorios.

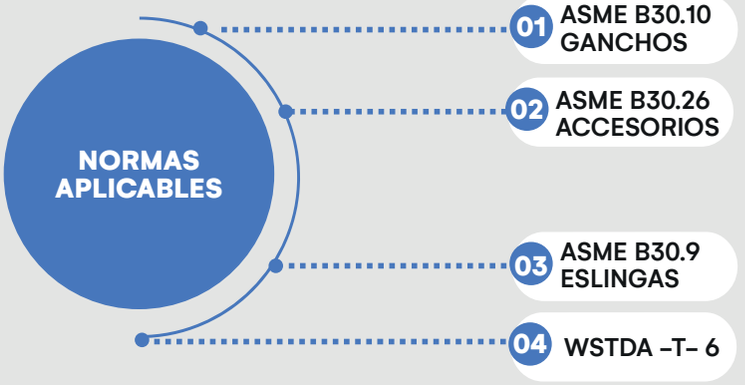
INSPECCIONES

DE ESLINGAS, GANCHOS Y ACCESORIOS DE IZAJE



04

INSPECCIONES NORMAS APLICABLES



1.– Ganchos que cargan en la base
2.– Ganchos que pueden cargar en otro lugar que no sea la base
1.–Grilletes
2.–Tensores/Cáncamos/Tuercas de ojo/ Anillos de elevación giratorios
3.– Grapas/Cuñas
4.–Eslabones/Anillos y Giratorios
5.–Pastecas

Información en página 2

Tensores utilizados con amarres de cadena



Ganchos
Que podrán ser anclados a la base



Ganchos
Que pueden ser anclados en otro lugar que no sea la base



Grilletes



Tensores



Cáncamos con rosca



Cáncamo forjado ojo roscado



Cáncamo giratorio



Grapas



Cuñas



Eslabones y anillos



Destorcedor (swivel)



Pastecas

CABLES DEL GOLFO

Eslingas de cadena



Eslingas de cable de acero



Eslinga sintética plana



Eslingas redondas de poliester



9–7.0–1 Eslingas redondas de alto rendimiento





Ligador de palanca



Ligador de baja energía



Ligador de matraca



Ligador de compresión

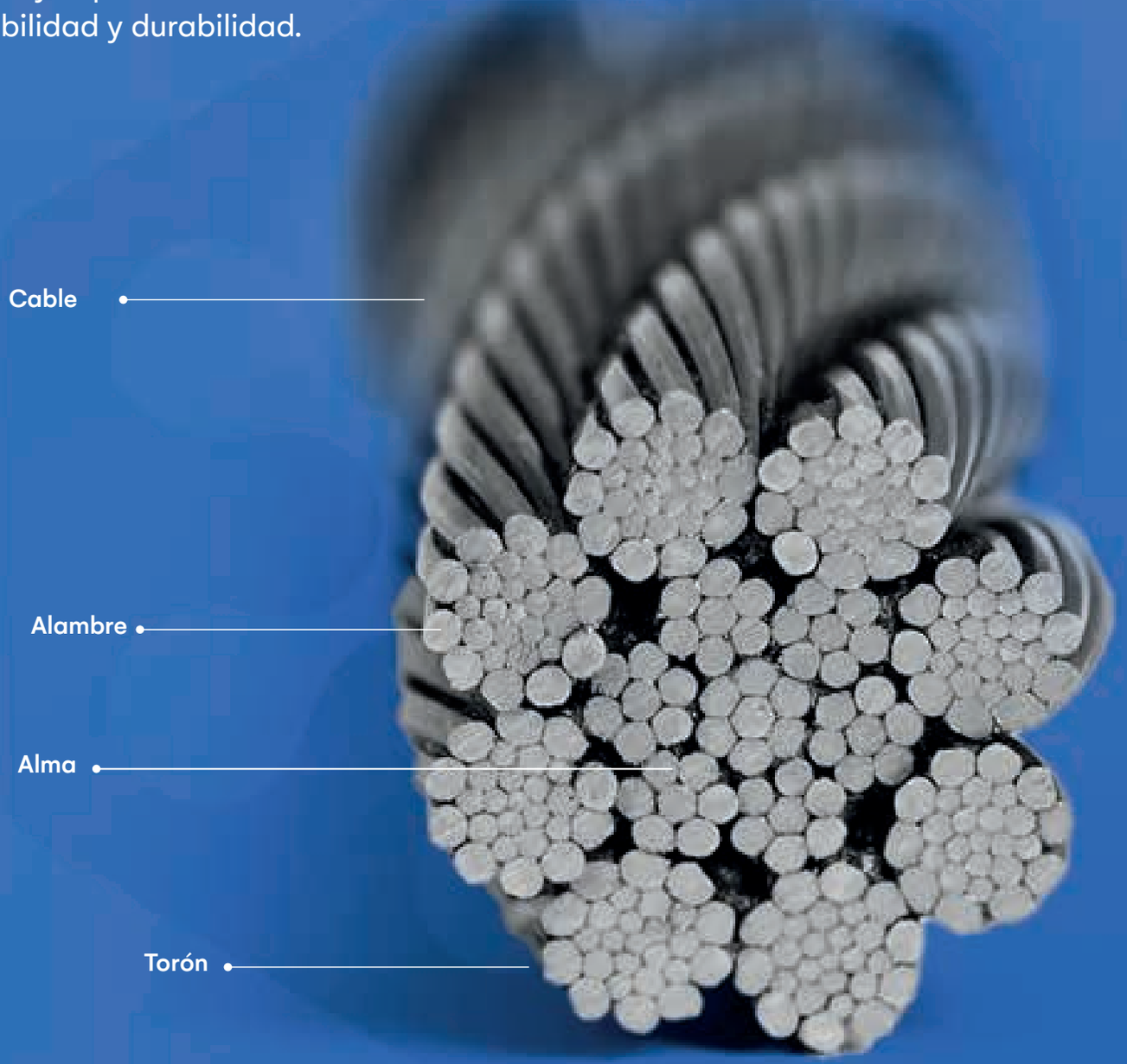
CABLES DE ACERO



05

COMPONENTES
DE CABLES DER ACERO

El cable de acero está formado por alambres trenzados en torones alrededor de un alma (fibra, torón o cable independiente). Su torcido (Regular o Lang), el grado del acero y la protección anticorrosiva determinan su resistencia, flexibilidad y durabilidad.



CABLES DE ACERO

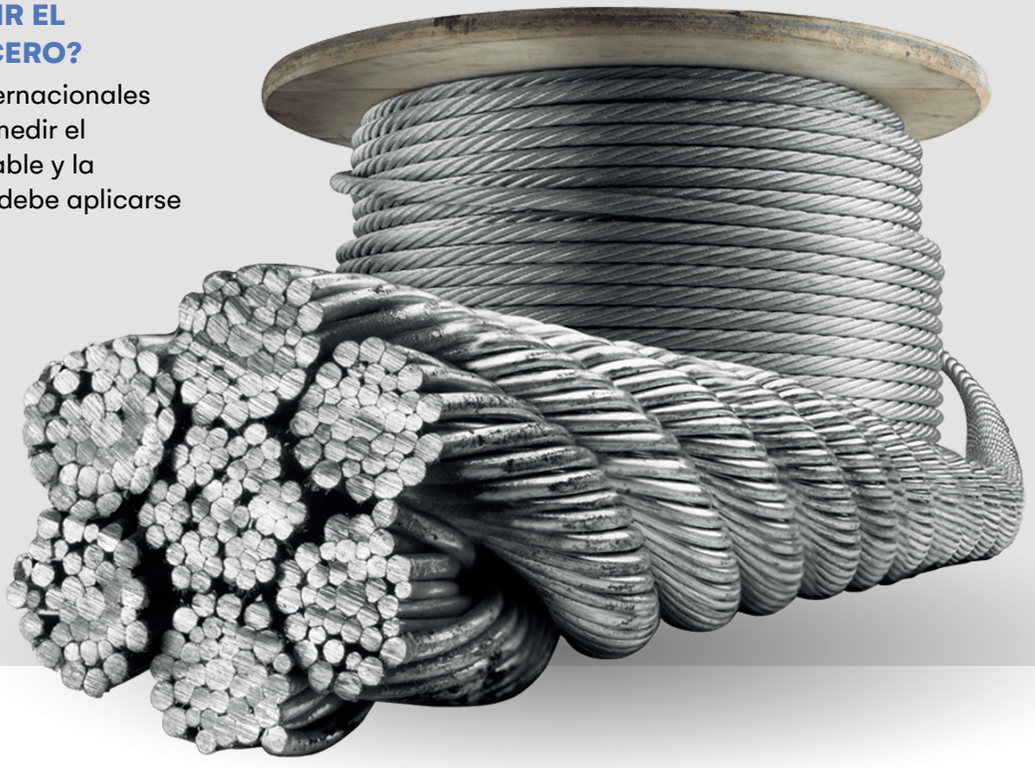
Nuestra prioridad es ofrecer productos que cumplan con los más altos estándares de seguridad y calidad. Por ello, trabajamos exclusivamente con fabricantes de clase mundial, líderes en la producción de cables para la industria minera, petrolera, ingeniería, elevadores, eléctrica y de comunicaciones.

CONSTRUCCIÓN DE LOS CABLES

La construcción define el diseño de un cable: número de torones, alambres y patrón. Es vital elegir la construcción adecuada según las características del trabajo.

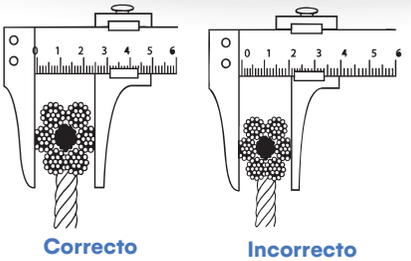
¿CÓMO MEDIR EL CABLE DE ACERO?

Las normas internacionales indican cómo medir el diámetro del cable y la tolerancia que debe aplicarse en cada caso.



6 x 36 WS

No. de torones | No. de alambres | Patrón



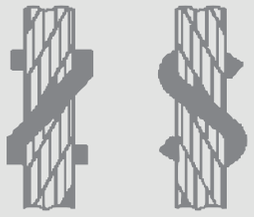
Correcto | Incorrecto

Alguno de los patrones más conocidos

- Torón común
- Torón Seale
- Torón Filler
- Torón Warrington
- Torón Warrington Seale

Regular (RL)

Más fácil de manejar y con menor tendencia a destorcerse.



Right Hand Regular Lay

Left Hand Regular Lay

Lang (LL)

Más flexible y resistente a abrasión y fatiga, pero tiende a destorcerse.



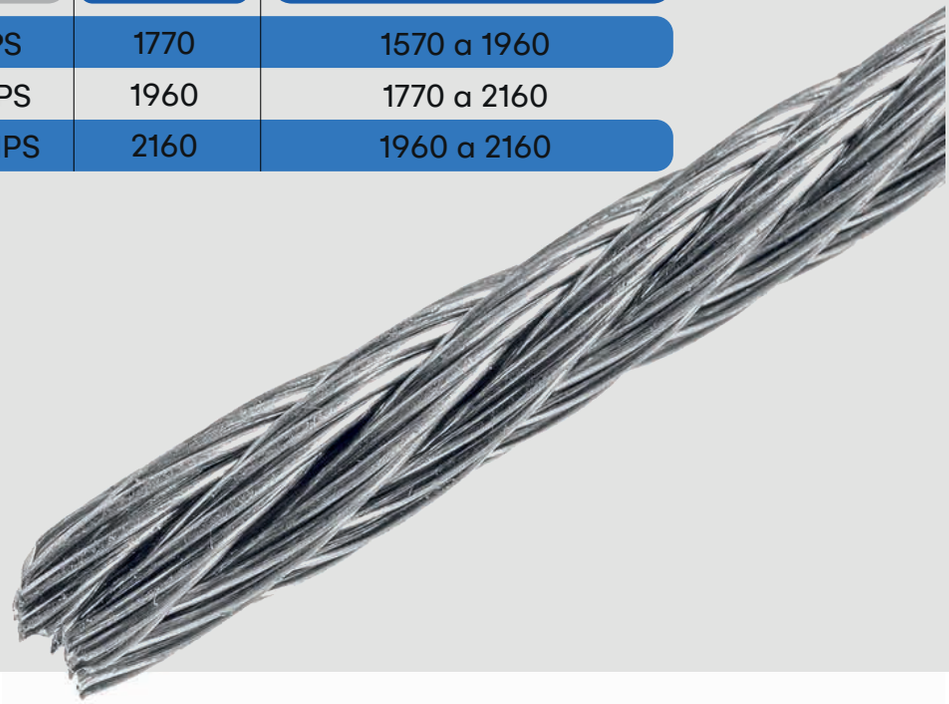
Right Hand Lang's Lay

Left Hand Lang's Lay

Grados

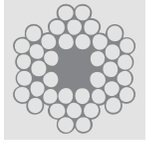
Resistencia: 1770, 1960 y 2160 N/mm².

DESIGNACIÓN		GRADO DE CABLE	RANGO DE GRADOS DE RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DEL ALAMBRE
ESPAÑOL	INGLÉS		
AM	IPS	1770	1570 a 1960
AEM	EIPS	1960	1770 a 2160
AEEM	EEIPS	2160	1960 a 2160



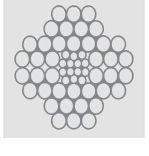
Alma de fibra (FC)

Flexible y ligera, no apta para cargas pesadas o exposición prolongada.



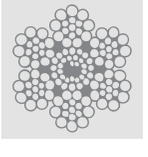
Alma de torón (WSC)

Mayor resistencia a la tracción, más fuerte frente a corrosión.



Alma independiente (IWSC)

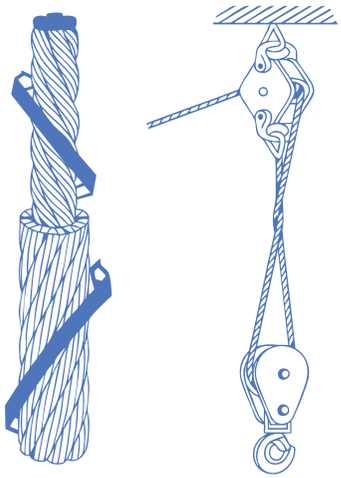
Recomendada para cargas pesadas; formada por 6 torones de 7 alambres más el central.

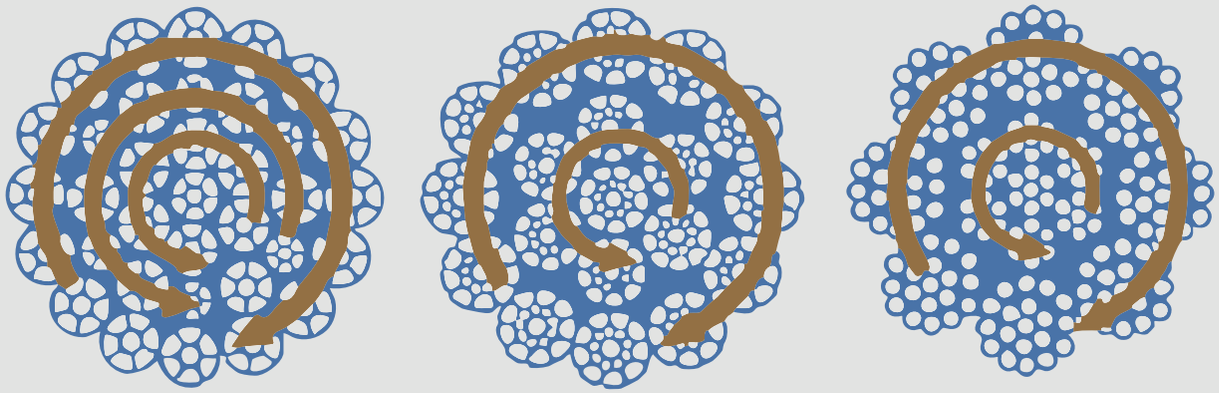



www.cablesdelgolfo.com
CABLES DEL
GOLFO

CABLES NO ROTATORIOS

Los cables de acero no rotatorios reducen la tendencia a girar bajo carga. Su diseño especial hace que la capa exterior se tuerza en sentido opuesto a las interiores, contrarrestando las fuerzas de torsión de las múltiples capas de alambres.





RESISTENTES VS NO RESISTENTES

Resistentes

- Evita desenrollarse con cargas suspendidas
- Útiles para izajes a gran distancia (como grúas torre)

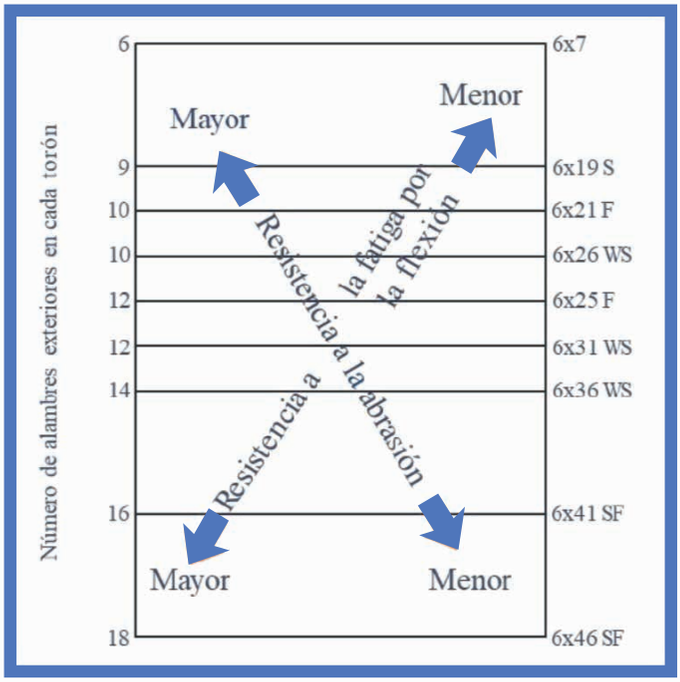
No Resistentes

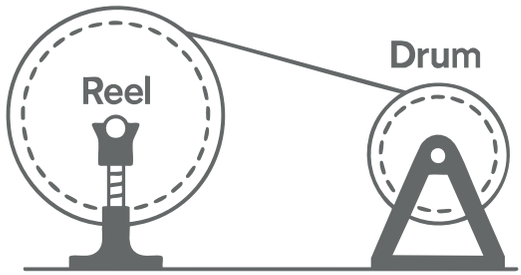
- Mayor estabilidad
- Mayor resistencia a aplastamiento

RECOMENDACIONES

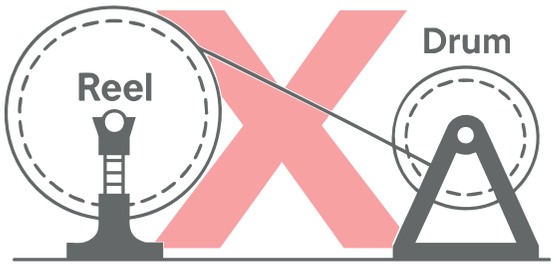
Al elegir un cable de acero, el número y diámetro de los alambres determina su desempeño: más gruesos dan mayor resistencia a la abrasión, y más delgados aportan mayor flexibilidad.

El mal manejo del cable en carretas o poleas puede dañarlo y reducir su vida útil. Para desenrollarlo, es recomendable usar platos giratorios en el suelo, evitando movimientos excesivos que lo aflojen o ensucien.





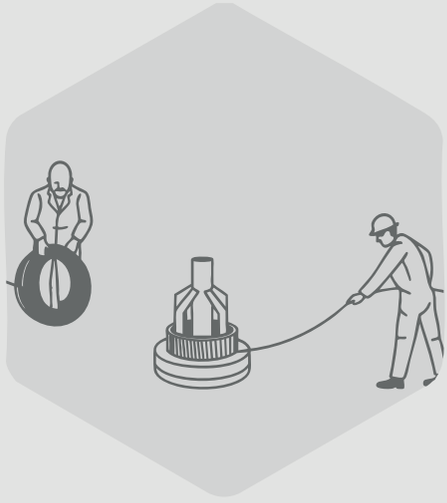
Método correcto



Método incorrecto



No tire del cable de un rollo estacionaria



Haga rodar la bobina por el suelo o use un plato giratorio



Cuando se utiliza un carrete grande, se recomienda utilizar una tabla como freno

CABLES DEL GOLFO

NUESTROS MODELOS PRINCIPALES

ÁGUILA CLASE 6x36

Alma de Acero (AA)



Diámetro		Peso aprox.	Resistencia a la ruptura
mm	pulg	Kg/m	Ton
6.35	1/4	0.170	3.08
7.94	5/16	0.270	4.78
9.54	3/8	0.390	6.85
11.11	7/16	0.520	9.25
12.70	1/2	0.680	12.10
14.29	9/16	0.880	15.20
15.88	5/8	1.070	18.70
19.05	3/4	1.550	26.70
22.23	7/8	2.110	36.10
25.40	1	2.750	46.90
28.58	1 1/8	3.480	59.00
31.75	1 1/4	4.300	72.50
34.93	1 3/8	5.210	87.10
38.10	1 1/2	6.190	103.00
41.27	1 5/8	7.260	120.00
44.45	1 3/4	8.440	139.00
47.62	1 7/8	9.670	158.00
50.80	2	11.000	180.00
53.98	2 1/8	12.400	200.00
57.15	2 1/4	13.900	224.00
60.33	2 3/8	15.500	249.00
63.50	2 1/2	17.300	274.00
66.67	2 5/8	19.000	299.00

Construcciones

6x31 (12/6+6/6/1) Warrington Seale
6x36 (14/7+7/7/1) Warrington Seale
6x41 (16/8+8/8/1) Warrington Seale
6x43 (14/14/7/7/1) Filler Seale

CÓNDOR CLASE 6x19

Alma de Acero (AA)

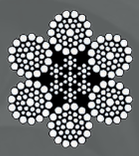


Diámetro		Peso aprox.	Resistencia a la ruptura
mm	pulg	Kg/m	Ton
3.18	1/8	10.041	0.79
4.76	3/16	0.109	1.64
6.35	1/4	0.170	3.08
7.94	5/16	0.270	4.78
9.53	3/8	0.390	6.85
11.11	7/16	0.520	9.25
12.70	1/2	0.680	12.10
14.29	9/16	0.880	15.20
15.88	5/8	1.070	18.70
19.05	3/4	1.550	26.70
22.23	7/8	2.110	36.10
25.40	1	2.750	46.90
28.58	1 1/8	3.480	59.00
31.75	1 1/4	4.300	72.50
34.93	1 3/8	5.210	87.10
38.10	1 1/2	6.190	103.00
41.27	1 5/8	7.260	120.00
44.45	1 3/4	8.440	139.00
47.62	1 7/8	9.670	158.00
50.80	2	11.000	180.00
53.98	2 1/8	12.400	200.00
57.15	2 1/4	13.900	224.00
60.23	2 3/8	15.500	249.00
63.50	2 1/2	17.300	274.00

Construcciones

6x19 (12/6/1) 2 Operaciones
6x19 (9/9/1) Seale
6x21 (10/5/5/1) Filler
6x25 (12/6/6/1) Filler
6x26 (10/5+5/5/1) Warrington Seale

ANCHOVETA CLASE 6x36 GALVANIZADO



Alma de Acero (AA)

Diámetro		Peso aprox.	Resistencia a la ruptura
mm	pulg	Kg/m	Ton
6.35	1/4	0.170	3.08
7.94	5/16	0.270	4.78
9.53	3/8	0.390	6.85
11.11	7/16	0.520	9.25
12.70	1/2	0.680	12.10
14.29	9/16	0.880	15.20
15.88	5/8	1.070	18.70
19.05	3/4	1.550	26.70
22.23	7/8	2.110	36.10
25.40	1	2.750	46.90
28.58	1 1/8	3.480	59.00
31.75	1 1/4	4.300	72.50
34.93	1 3/8	5.210	87.10
38.10	1 1/2	6.190	103.00
41.27	1 5/8	7.260	120.00
44.45	1 3/4	8.440	139.00
47.62	1 7/8	9.670	158.00
50.80	2	11.000	180.00
53.98	2 1/8	12.400	200.00
57.15	2 1/4	13.900	224.00
60.33	2 3/8	15.500	249.00
63.50	2 1/2	17.300	274.00

Construcciones

6x31 (12/6+6/6/1) Warrington Seale
6x36 (14/7+7/7/1) Warrington Seale
6x41 (16/8+8/8/1) Warrington Seale
6x43 (14/14/7/7/1) Warrington Seale

DELFÍN CLASE 6X19 GALVANIZADO



Alma de Acero (AA)

Diámetro		Peso aprox.	Resistencia a la ruptura
mm	pulg	Kg/m	Ton
6.35	1/4	0.170	3.08
7.94	5/16	0.270	4.78
9.53	3/8	0.390	6.85
11.11	7/16	0.520	9.25
12.70	1/2	0.680	12.10
14.29	9/16	0.880	15.20
15.88	5/8	1.070	18.70
19.05	3/4	1.550	26.70
22.23	7/8	2.110	36.10
25.40	1	2.750	46.90
28.58	1 1/8	3.480	59.00
31.75	1 1/4	4.300	72.50
34.93	1 3/8	5.210	87.10
38.10	1 1/2	6.190	103.00
41.27	1 5/8	7.260	120.00
44.45	1 3/4	8.440	139.00
47.62	1 7/8	9.670	158.00
50.80	2	11.000	180.00
53.98	2 1/8	12.400	200.00
57.15	2 1/4	13.900	224.00

Construcciones

6x19 (9/9/1) Seale
6x25 (12/6/6/1) Filler

NO ROTATORIO CLASE 19X7

Alma Torón (AT)



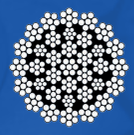
Diámetro		Peso aprox.	Resistencia a la ruptura
mm	pulg	Kg/m	Ton
7.94	5/16	0.268	3.91
9.53	3/8	0.387	5.56
11.11	7/16	0.521	7.54
12.70	1/2	0.670	9.77
14.29	9/16	0.860	12.34
15.88	5/8	1.060	15.19
19.05	3/4	1.520	21.82
22.23	7/8	2.070	29.47
25.40	1	2.710	38.24
28.58	1 1/8	3.420	48.13
31.75	1 1/4	4.230	59.04
34.93	1 3/8	5.100	71.07
38.10	1 1/2	6.070	84.2

Construcciones

19x7 (12/6/AT)

NO ROTATORIO CLASE 35X7

Alma Torón (AT)



Diámetro		Peso aprox.	Resistencia a la ruptura
mm	pulg	Kg/m	Ton
11.11	7/16	0.491	7.85
12.70	1/2	0.640	10.30
14.29	9/16	0.818	12.95
15.88	5/8	1.012	16.01
19.05	3/4	1.458	23.04
22.23	7/8	1.979	31.41
25.40	1	2.589	40.99
28.58	1 1/8	3.274	51.90
31.75	1 1/4	4.047	64.04
34.93	1 3/8	4.896	77.60
38.10	1 1/2	5.818	92.48
41.27	1 5/8	6.830	108.09

Construcciones

35x7 (17/11/6/AT) 3 Operaciones

SONDEO CLASE 6X7

Alma de Fibra (AF)



Diámetro		Peso aprox.	Resistencia a la ruptura
mm	pulg	Kg/m	Ton
6.35	1/4	0.140	2.64
7.94	5/16	0.220	4.09
9.54	3/8	0.310	5.85
11.11	7/16	0.430	7.92
12.70	1/2	0.570	10.29
14.29	9/16	0.710	12.98
15.88	5/8	0.880	15.84
19.05	3/4	1.250	22.66
22.23	7/8	1.710	30.69
25.40	1	2.230	39.61
28.58	1 1/8	2.830	49.70
31.75	1 1/4	3.480	60.87
34.93	1 3/8	4.230	72.95
38.10	1 1/2	5.030	86.02

Construcciones

6x7 (6/1)

CABLES DEL GOLFO®



PRODUCTOS

2026

www.cablesdelgolfo.com

ESLINGAS

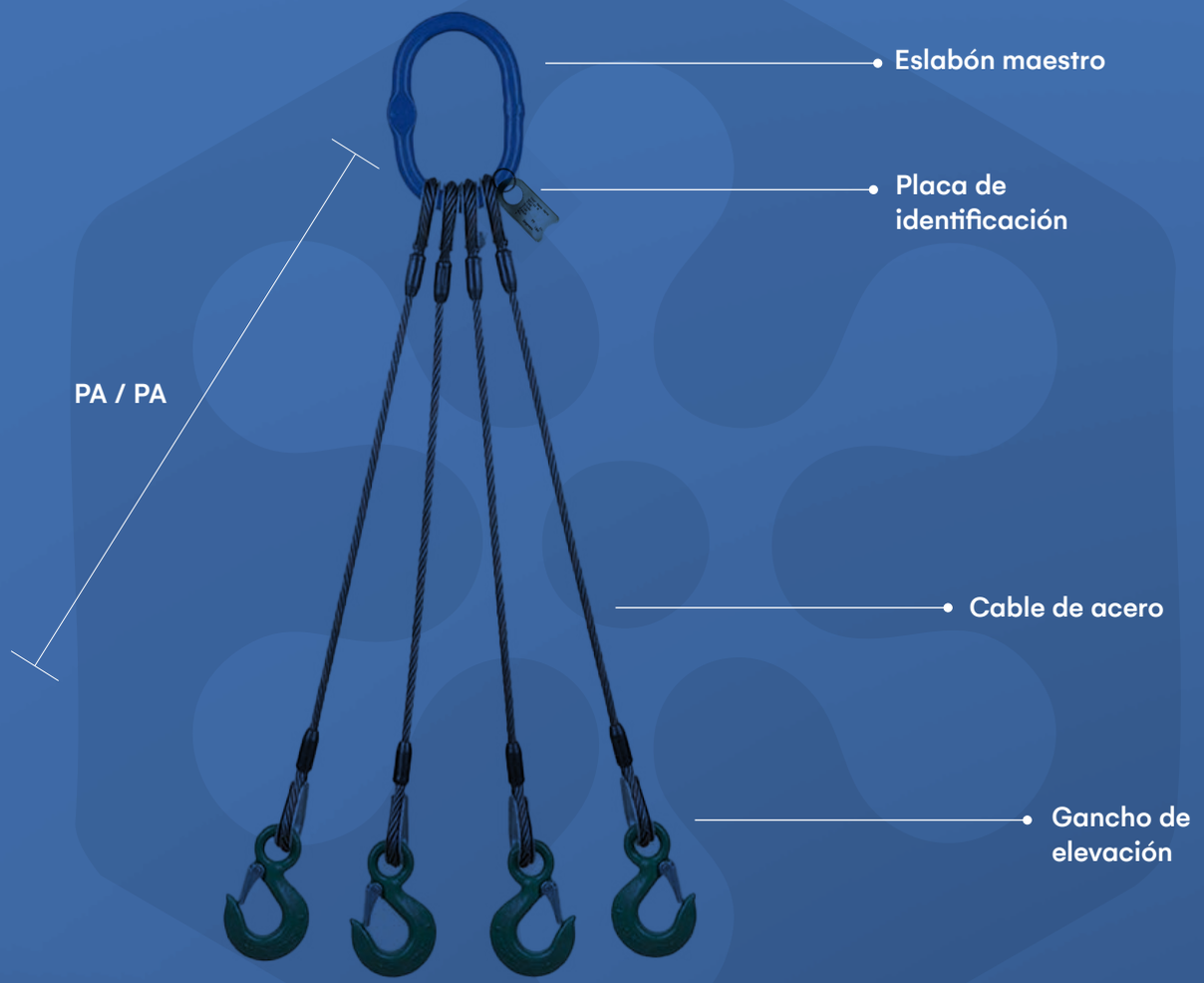
- Esalinga de cable de acero
- Eslinga de cadena
- Eslinga sintética plana
- Eslinga redonda



06

COMPONENTES
DE UNA ESLINGA

Ofrecemos una amplia gama de componentes de eslingas de cable de acero de alta calidad, diseñados para cumplir con los estándares más exigentes. Desde cadenas de grado 80 y 100 hasta accesorios especializados, garantizando seguridad y eficiencia en todo tipo de aplicaciones industriales y de trincaje.



PRODUCCIÓN DE

ESLINGAS DE CABLES DE ACERO

Nuestros cables cuentan con certificaciones y cumplen las normas ASME B30.9 y DNV 2.7–1, garantizando máxima calidad y seguridad en la fabricación de eslingas de acero para el sector industrial.



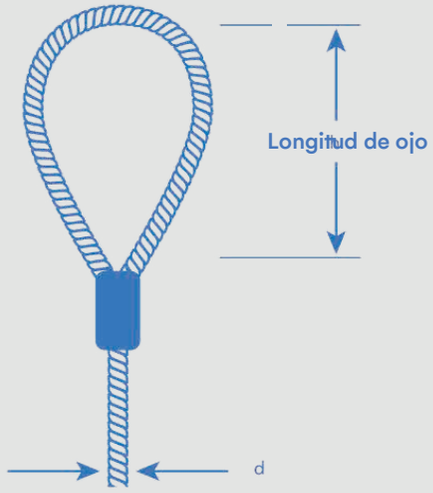






CABLES DEL GOLFO


www.cablesdelgolfo.com
CABLES DEL GOLFO
Mantenimiento preventivo
Fecha de últ. mtto.: 29/07/2025
Fecha de próx. mtto.: 29/08/2025
CABLES DEL GOLFO



ESLINGAS

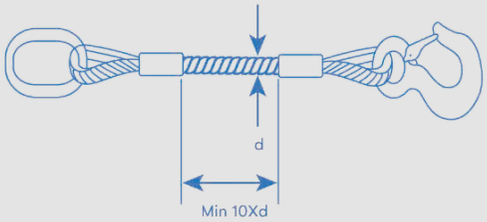
DE CABLE DE ACERO

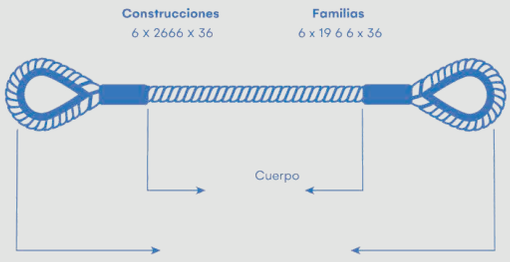
LONGITUD MÍNIMA DE CUERPO

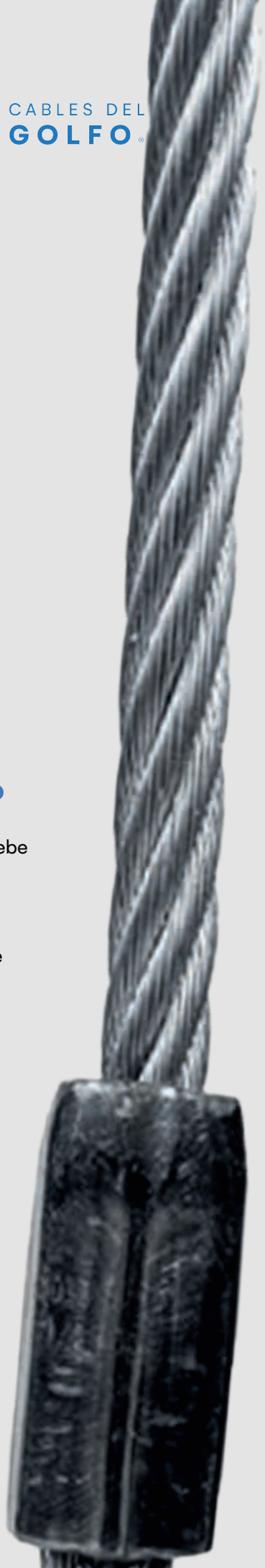
La distancia entre los dos casquillos Talurit® en las eslingas de izaje no debe ser menor a 10 x d.

LONGITUD MÍNIMA DE OJO

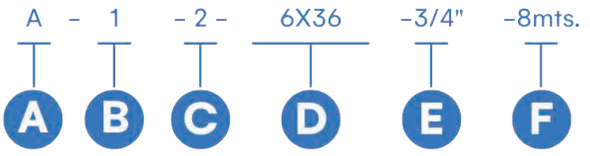
La longitud (h) del ojo en un cable de acero debe ser de al menos 15 x d.



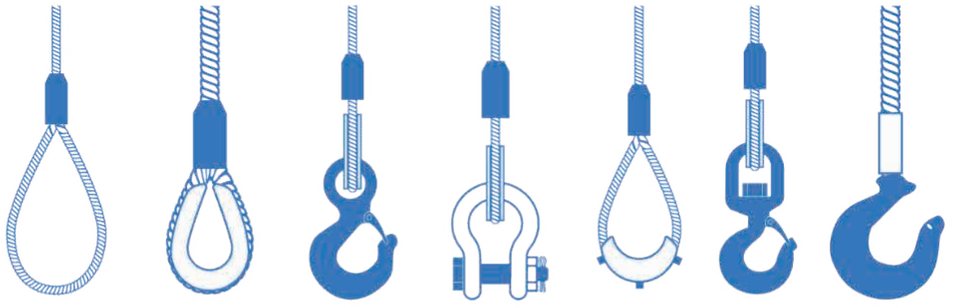




¿CÓMO SOLICITAR UNA ESLINGA DE UN RAMAL?

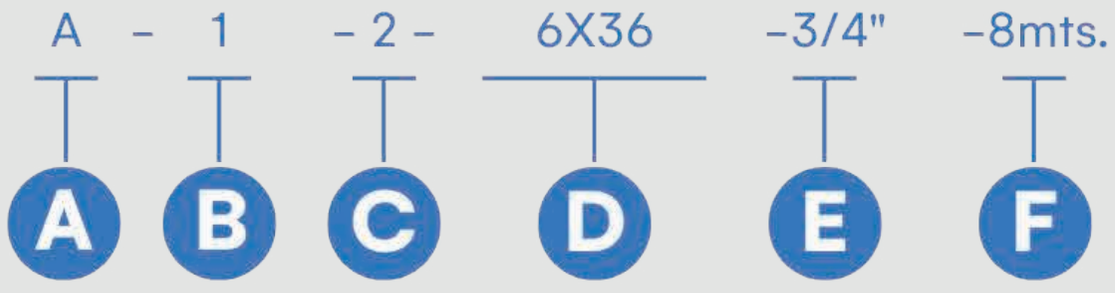


	DESCRIPCIÓN
A	Número de ramales, A es igual a 1, B a 2, C a 3 y D a 4, al ser un estrobo de un ramal siempre será A.
B	Tipo de terminación de un extremo, número de acuerdo a la siguiente imagen.
C	Tipo de terminación del otro extremo, número de acuerdo a la siguiente imagen.
D	Construcción del cable, por ejemplo: 6x26, 6x40, 6x36
E	Diámetro del cable en pulgadas o milímetros, por ejemplo 3/8”, 1/2”, 1”.
F	Longitud del estrobo de punto de apoyo a punto de apoyo (P.A.—P.A.).



OJO ESTANDAR 1 | CON ROZADERA 2 | GANCHO DE OJO FIJO 3 | GRILLETE 4 | ESTRIBO 5 | GANCHO GIRATORIO 6 | GANCHO PARA PRENSAR 7

¿CÓMO SOLICITAR UNA ESLINGA DE MÁS DE UN RAMAL?



	DESCRIPCIÓN
A	Número de ramales, B es igual a 2, C a 3 y D a 4. De acuerdo al número de ramales será el número de espacios posteriores.
B, C, D, E	Tipo de terminación de final del ramal, de acuerdo a la imagen anterior.
F	Modelo de cable, por ejemplo, águila, cóndor, anchoveta, etc.
G	Diámetro del cable en pulgadas o milímetros, por ejemplo 3/8”, 1/2”, 1”.
H	Longitud del estrobo (todos los ramales comparten la misma).

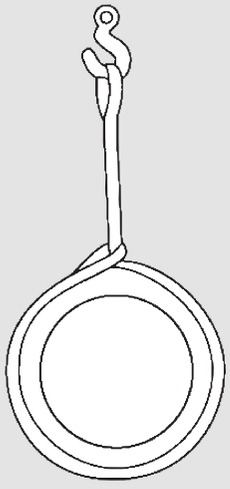
CABLES DEL GOLFO

CAPACIDADES DE ESLINGAS

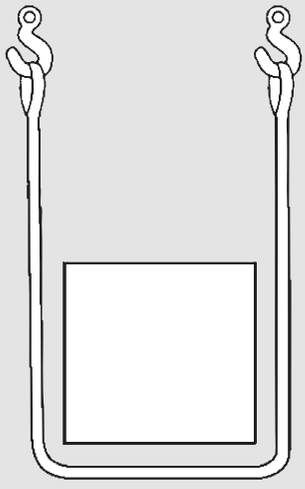
DE UN RAMAL



Vertical
Elevación sencilla y directa



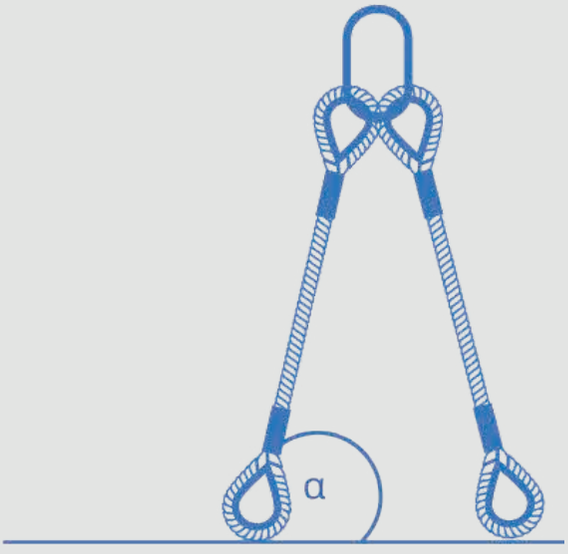
Enlazado (Choker)
Estabilidad con doble sujeción



Canasta (Baket)
Distribución uniforme de carga

DIÁMETRO DEL CABLE		CAPACIDAD DE CARGA EN TONS. MÉTRICAS		
PULG.	MM.	VERTICAL	ENLAZADO	CANASTA
1/4"	6.35	0.59	0.44	1.18
5/16"	7.94	0.91	0.67	1.81
3/8"	9.53	1.27	1.00	2.63
7/16"	11.11	1.72	1.27	3.54
1/2"	12.70	2.27	1.72	4.63
9/16"	14.30	2.90	2.18	5.81
5/8"	15.90	3.54	2.63	7.08
3/4"	19.05	5.08	3.72	9.98
7/8"	22.23	6.89	5.08	13.61
1"	25.40	8.89	6.53	18.14
1 1/8"	28.60	10.89	8.26	21.77
1 1/4"	31.75	13.61	9.98	27.22
1 3/8"	34.90	16.33	11.79	32.66
1 1/2"	38.10	19.05	14.51	38.10
1 3/4"	44.45	25.40	19.05	51.71
1 7/8"	47.62	29.03	21.77	58.06
2"	50.80	33.57	25.40	66.22
2 1/2"	63.50	55.70	42.52	111.40
3"	76.20	78.70	60.08	157.40

CAPACIDADES DE ESLINGAS DE 2 RAMALES

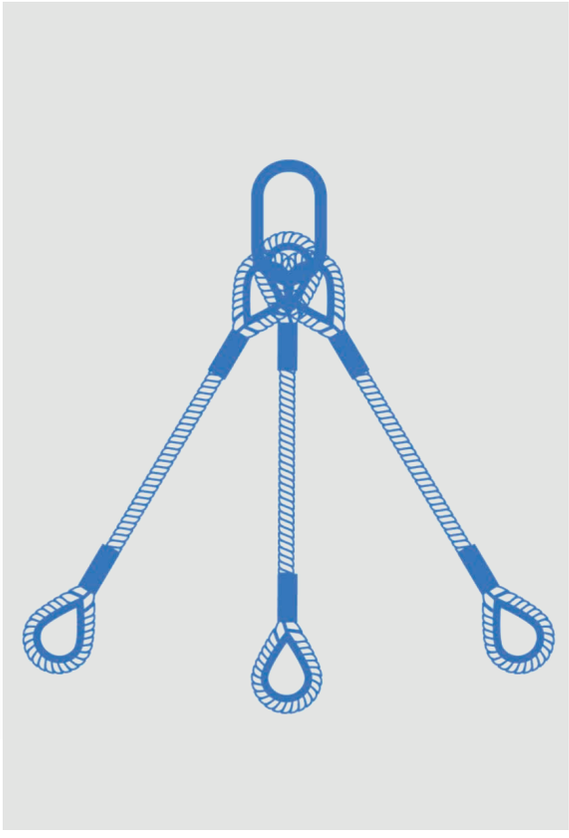


α = Ángulo formado entre la línea horizontal (representando la carga) y uno de los ramales

DIÁMETRO DEL CABLE		CAPACIDAD DE CARGA EN TONS. MÉTRICOS
PULG.	MM.	ASME B30.9 (α=60°)
1/4"	6.35	1.00
5/16"	7.94	1.54
3/8"	9.53	2.27
7/16"	11.11	3.08
1/2"	12.70	3.99
9/16"	14.30	4.99
5/8"	15.90	6.17
3/4"	19.05	8.80
7/8"	22.23	11.79
1"	25.40	15.42
1 1/8"	28.60	19.05
1 1/4"	31.75	23.59
1 3/8"	34.90	28.12
1 1/2"	38.10	33.57
1 3/4"	44.45	44.45
2"	50.80	57.15

CAPACIDADES DE ESLINGAS DE 3 RAMALES

DIÁMETRO DEL CABLE		CAPACIDAD DE CARGA EN TONS. MÉTRICOS
PULG.	MM.	ASME B30.9 (α=60°)
1/4"	6.35	1.52
5/16"	7.94	2.35
3/8"	9.53	3.28
7/16"	11.11	4.44
1/2"	12.70	5.86
9/16"	14.30	7.48
5/8"	15.90	9.13
3/4"	19.05	13.11
7/8"	22.23	17.78
1"	25.40	22.94
1 1/8"	28.60	28.10
1 1/4"	31.75	35.11
1 3/8"	34.90	42.13
1 1/2"	38.10	49.15



CAPACIDADES DE ESLINGAS DE 4 RAMALES



DIÁMETRO DEL CABLE		CAPACIDAD DE CARGA EN TONS. MÉTRICOS
PULG.	MM.	ASME B30.9 (α=60°)
1/4"	6.35	2.00
5/16"	7.94	3.18
3/8"	9.53	4.54
7/16"	11.11	6.08
1/2"	12.70	7.98
9/16"	14.30	9.98
5/8"	15.90	12.70
3/4"	19.05	17.24
7/8"	22.23	23.59
1"	25.40	30.84
1 1/8"	28.60	38.10
1 1/4"	31.75	46.27
1 3/8"	34.90	56.25
1 1/2"	38.10	66.22

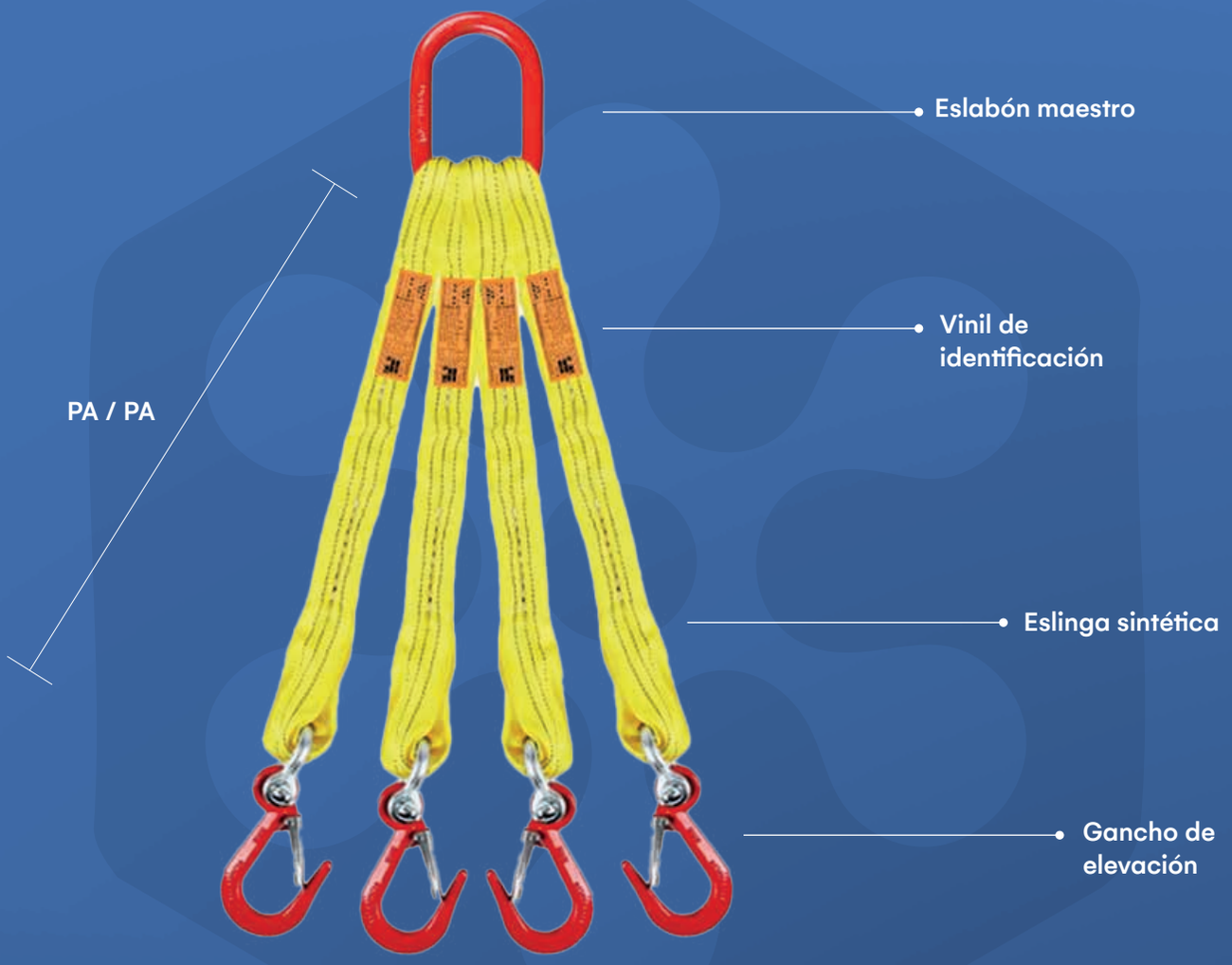
ESLINGAS SINTÉTICAS

Una eslinga sintética es un elemento de izaje hecho de materiales textiles como poliéster o nailon, diseñado para levantar, sujetar o mover cargas de forma segura y eficiente.



COMPONENTES
DE UNA ESLINGA SINTÉTICA

Ofrecemos eslingas sintéticas fabricadas con materiales de alta resistencia y tecnología avanzada, ideales para levantar, asegurar y maniobrar cargas con total seguridad. Su diseño ligero y flexible permite una manipulación sencilla sin dañar las superficies, garantizando durabilidad, precisión y rendimiento en las aplicaciones más exigentes.





CABLES DEL
GOLFO®

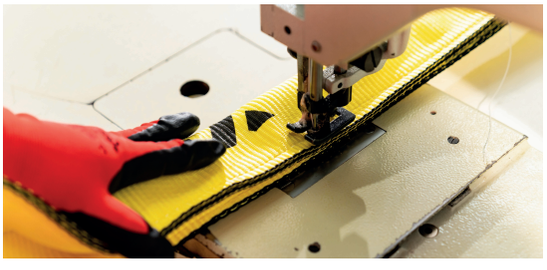
NUESTROS SERVICIOS Y FABRICACIÓN

FABRICACIÓN DE ESLINGAS SINTÉTICAS

Buscamos continuamente desarrollar soluciones que atiendan todas las necesidades de nuestros clientes y usuarios, en las operaciones de izaje, amarre y movimiento de cargas.

Las eslingas de **CABLES DEL GOLFO** son producidas conforme a procedimientos que atienden a las más estrictas normas de calidad, y según los estándares nacionales e internacionales aplicables en cada modelo.

El certificado de calidad emitido por **CABLES DEL GOLFO** avala la trazabilidad y la conformidad con las normas nacionales e internacionales aplicables a los controles de calidad realizados durante todos los procesos de fabricación, desde recepción de la materia prima hasta el producto final.





FACTOR ÁNGULO

Cuando una Eslinga va a ser utilizada en ángulo, su capacidad de carga se reduce. El grado de “ángulo” determinará cuanta capacidad ha sido perdida.

Advertencia:

La eslinga una vez fabricada, no se deberá descoser ni recoser ya que pierde el 20% de su capacidad.

(GRADOS)	ÁNGULO FACTOR	(GRADOS)	ÁNGULO FACTOR
90	1.0000	50	0.766
85	0.9962	45	0.7071
80	0.9848	40	0.6428
75	0.9659	35	0.5736
70	0.9397	30	0.5
65	0.9063	25	0.4226
60	0.8660	20	0.342
55	0.8192	15	0.2588

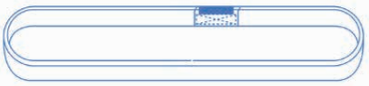
ESLINGA SINTÉTICA PLANA



TIPO III (ojos planos)



TIPO IV (ojos torcidos)



TIPO V (sinfín)



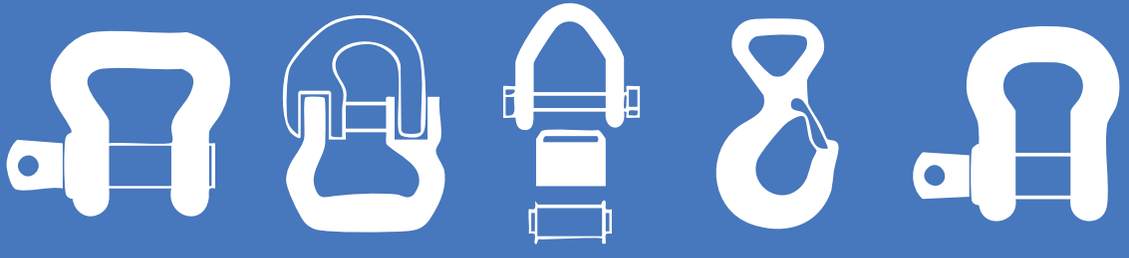
WEBBING SLING

Eslingas planas de poliéster, ligeras y flexibles populares por su elasticidad y seguridad.

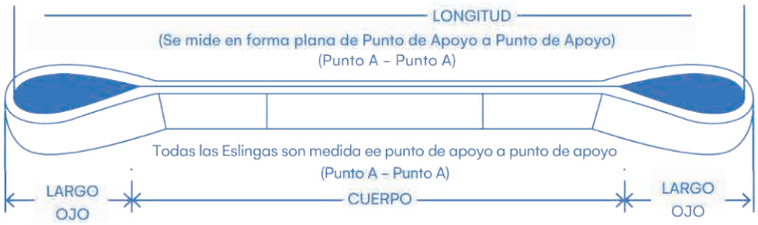
Tipos de eslingas planas:

- TIPO III (ojos planos)
- TIPO IV (ojos torcidos)
- TIPO V (sinfín)

ACCESORIOS ESPECIALES PARA ESLINGAS SINTÉTICAS



ESLINGA DE OJOS PLANOS



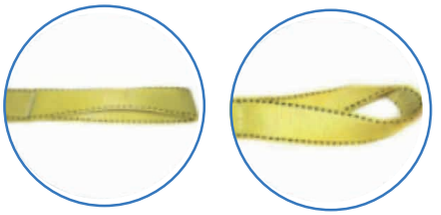
ANCHO DE CINTA		CAPAS	CÓDIGO	CAPACIDADES DE CARGA**			RECOMENDACIONES
				VERTICAL	LAZADO	CANASTA	OJO MÍNIMO RECOMENDADO
IN	MM			kg	kg	kg	cm
1	25	1	EE1-91	726	581	1,452	22.9
		2	EE2-91	1,452	1,162	2,904	22.9
		3	* EE3-91	2,132	1,706	4,264	30.5
		4	EE4-91	2,813	2,250	5,626	30.5
2	51	1	EE1-92	1,452	1,162	2,904	30.5
		2	EE2-92	2,904	2,323	5,808	30.5
		3	* EE3-92	3,993	3,194	7,986	30.5
		4	EE4-92	5,000	4,000	10,000	30.5
3	76	1	EE1-93	2,178	1,742	4,356	30.5
		2	EE2-93	4,000	3,200	8,000	30.5
		3	* EE3-93	5,989	4,791	11,978	45.7
		4	EE4-93	7,450	5,960	14,900	45.7
4	102	1	EE1-94	2,904	2,323	5,808	35.6
		2	EE2-94	5,084	4,067	10,168	35.6
		3	EE3-94	6,860	5,488	13,720	45.7
		4	EE4-94	9,250	7,400	18,500	45.7
6	152	1	EE1-96	4,356	3,485	8,712	61.0
		2	EE2-96	7,486	5,989	14,972	61.0
		3	* EE3-96	10,436	8,349	20,872	61.0
		4	EE4-96	13,521	10,817	27,042	61.0
8	203	1	EE1-98	5,808	4,646	11,616	61.0
		2	EE2-98	9,982	7,986	19,964	61.0
		3	* EE3-98	13,939	11,151	27,878	61.0
		4	* EE4-98	17,695	14,156	35,390	61.0
10	254	1	EE1-910	7,260	5,808	14,520	61.0
		2	EE2-910	10,889	8,711	21,778	61.0
		3	* EE3-910	17,424	13,939	34,848	76.2
		4	* EE4-910	21,779	17,423	43,558	76.2
12	305	1	EE1-912	8,711	6,969	17,422	76.2
		2	EE2-912	12,976	10,381	25,952	76.2
		3	* EE3-912	–	–	–	–
		4	EE4-912	25,953	20,762	51,906	91.4

* Modelos no contemplados por las normas ASME B30.9 y WSTDA WS-1

** Capacidades de carga conforme a la norma WSTDA-WS-1

*** Tolerancia de longitud PA-PA será del 3% conforme a la norma EN 1492-1



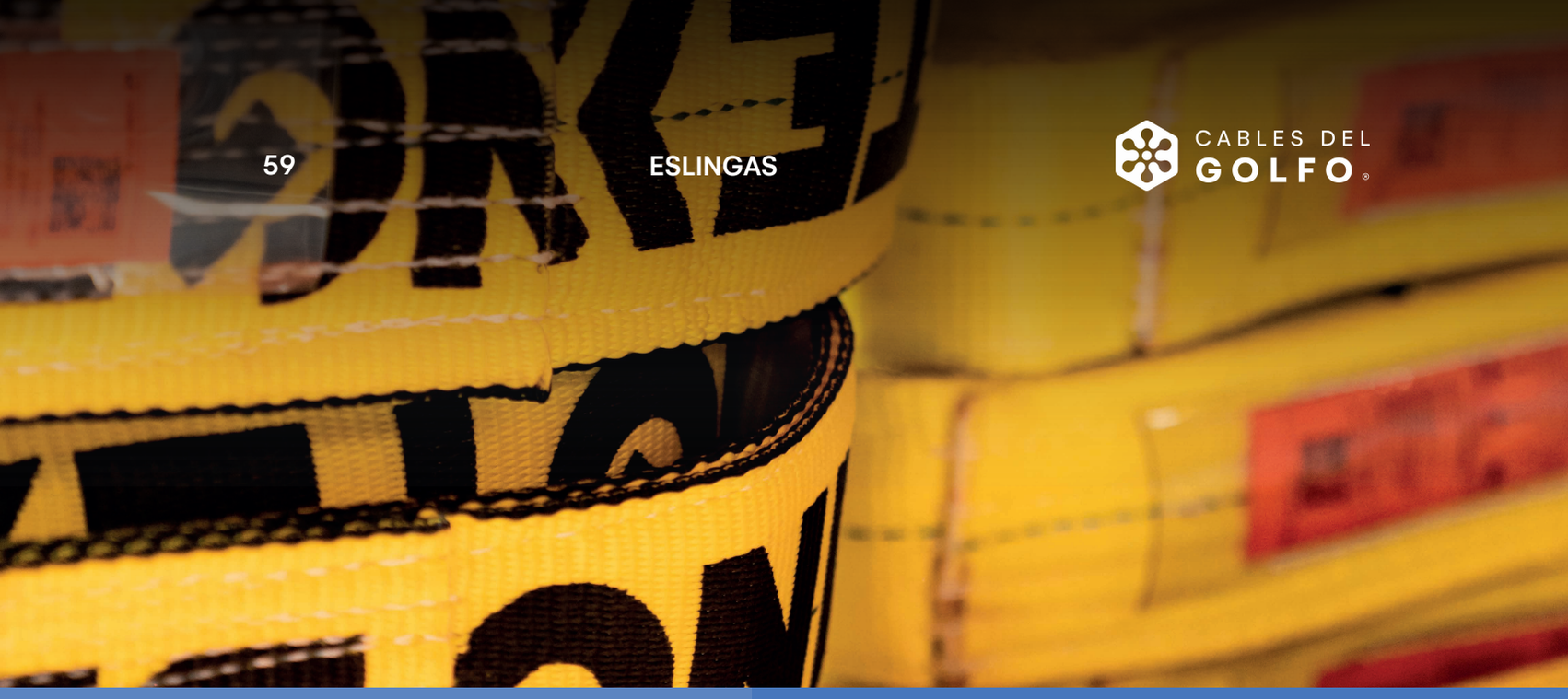


Ojo tipo III Ojo tipo IV

ASME B30.9 Y WSTDA-WS-1
ESLINGA DE 1 RAMAL
ESLINGAS TIPO III Y TIPO IV

PORWSTDA-WS-1	RECOMENDADO POR CABLES DEL GOLFO		ANCHO DE OJO		
LONGITUD MÍNIMA RECOMENDADA DE PA–PA	OJO MÍNIMO RECOMENDADO	LONGITUD MÍNIMA RECOMENDADA DE PA–PA	SIN REDUCCIÓN	REDUCCIÓN A 1/2	REDUCCIÓN A 1/3
m	cm	m	mm	mm	mm
1.1	40.6	1.4	25	n/a	n/a
1.0	40.6	1.3	25	n/a	n/a
1.2	40.6	1.6	25	n/a	n/a
1.1	49.8	1.5	25	n/a	n/a
1.2	49.8	1.4	51	25	n/a
1.1	40.6	1.3	51	25	n/a
1.2	40.6	1.6	51	25	n/a
1.1	49.8	1.5	51	25	n/a
1.3	49.8	1.5	76	38	n/a
1.2	40.6	1.4	76	38	n/a
1.6	40.6	1.9	76	38	n/a
1.5	59.9	1.8	76	38	n/a
1.4	59.9	1.5	102	51	34
1.3	40.6	1.4	102	51	34
1.6	40.6	1.9	102	51	n/a
1.5	59.9	1.8	102	51	n/a
1.9	59.9	2.1	152	76	51
1.8	69.9	2.0	152	76	51
1.9	69.9	2.1	152	76	n/a
1.8	69.9	2.0	152	76	n/a
1.9	69.9	2.1	203	102	68
1.8	69.9	2.0	203	102	68
1.9	69.9	2.1	203	102	n/a
1.8	69.9	2.0	203	102	n/a
1.9	69.9	2.1	254	127	85
1.8	69.9	2.0	254	127	85
2.2	89.9	2.5	254	127	n/a
2.1	89.9	2.4	254	127	n/a
2.2	89.9	2.5	305	153	102
2.1	89.9	2.4	305	153	102
–	–	–	–	–	n/a
2.4	99.8	2.6	305	153	n/a

ADVERTENCIA: La eslinga una vez fabricada no se deberá descoser ni recoser



¿CÓMO SOLICITAR UNA ESLINGA SINTÉTICA PLANA?

A) Tipo de eslinga, EE (tipo III), TE (tipo IV) y EN (tipo V).
B) Número de capas
C) Capacidad de la eslinga
D) Ancho de la fibra, de 1" a 12"
E) Material de la eslinga, polyester
F) Longitud de la eslinga de punto de apoyo a punto de apoyo (P.A.–P.A.) en pies.

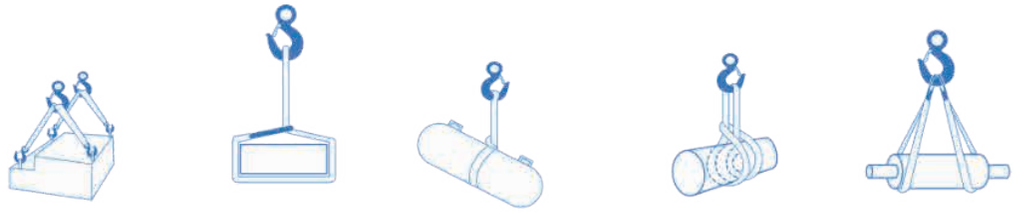
EE	2	- 9	4	P	-19.68
A	B	C	D	E	F

RECOMENDACIONES PARA USO DE ESLINGAS

CORRECTO



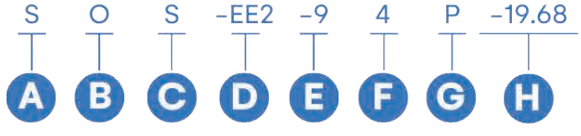
INCORRECTO



ESLINGAS PLANAS DE MÁS DE UN RAMAL

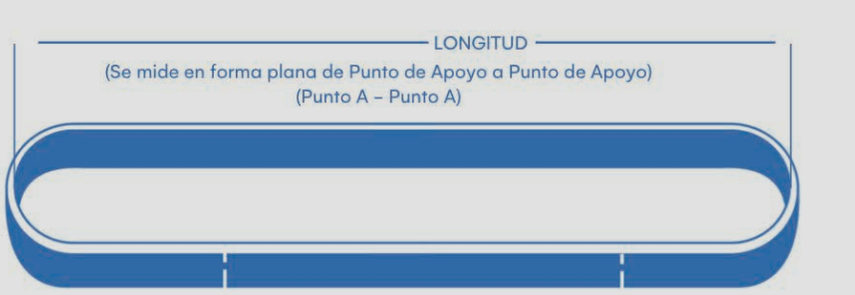


¿CÓMO SOLICITAR UNA ESLINGA SINTÉTICA MULTIRAMAL?



	DESCRIPCIÓN
A	Número de brazos, S=1, D=2, T=3, Q=4.
B	Eslabón maestro, O=ovalada, P=pera.
C	Accesorios de terminal, S=gancho, O=argolla, G=grillete, E=ojos, EN=sinfín.
D	Número de capas.
E	Capacidad de la fibra.
F	Grosor de la cinta.
G	Material de la eslinga, polyester.
H	Longitud de punto de apoyo a punto de apoyo en pies.

ESLINGAS PLANAS TIPO V



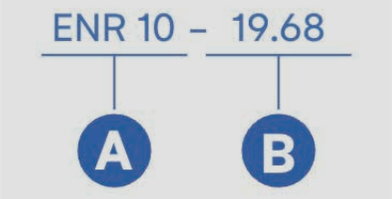
ANCHO DE FIBRA	CÓDIGO	EXTREMO REDUCIDO ANCHO	EXTREMO REDUCIDO LARGO	CAPICIDAD VERTICAL (kg)	CAPICIDAD ENLAZADA (kg)	CAPICIDAD DE CANASTA (kg)
1"	EN1-91	—	—	1,451	1,161	2,903
1"	EN2-91	—	—	2,903	2,322	5,806
1"	EN3-91	—	—	3,992	3,193	7,983
2"	EN1-92	1"	12"	2,903	2,322	5,806
2"	EN2-92	1"	12"	5,625	4,500	11,249
2"	EN3-92	—	—	7,484	5,987	14,969
3"	EN1-93	1.5"	12"	4,082	3,266	8,165
3"	EN2-93	1.5"	12"	7,711	6,169	15,422
3"	EN3-93	—	—	11,204	8,963	22,407
4"	EN1-94	1.5"	15"	5,443	4,354	10,888
4"	EN2-94	2"	15"	9,979	7,983	19,958
4"	EN3-94	—	—	14,515	11,612	29,030
6"	EN1-96	2"	24"	7,983	6,387	15,966
6"	EN2-96	3"	24"	14,742	11,793	29,483
6"	EN3-96	—	—	20,775	16,620	41,549
8"	EN1-98	3"	24"	9,979	7,983	19,958
8"	EN2-98	4"	24"	18,144	14,515	36,287
10"	EN1-910	4"	24"	11,567	9,253	23,133
10"	EN2-910	5"	24"	21,319	17,055	42,638
12"	EN1-912	5"	28"	12,791	10,233	25,583
12"	EN2-912	6"	28"	22,680	18,144	45,359

ESLINGA REDONDA SIN–FIN

ENDLESS ROUND SLING

	NO. DE PARTE	VERTICAL (Kg)	ENLAZADO (Kg)	CANASTA (Kg)	LONGITUD MÍNIMA	DIÁMETRO APROXIMADO	Kg/m
MORADO	ENR1	1179.3	952.5	2358.7	3'	.625"	0.45
VERDE	ENR2	2404.0	1905.1	4808.1	3'	.875"	0.60
AMARILLO	ENR3	3810.2	3091.3	7620.3	3'	1.125"	0.74
CAFÉ / BEIGE	ENR4	4808.1	3855.5	9616.2	3'	1.250"	0.89
ROJO	ENR5	5987.4	4808.1	11974.8	3'	1.375"	1.12
BLANCO	ENR6	7620.3	6078.1	15240.7	6'	1.375"	1.34
AZUL	ENR7	9616.2	7708.1	19232.4	6'	1.625"	1.93
ANARANJADO	ENR8	11339.8	9071.8	22679.6	6'	1.750"	2.38
ANARANJADO	ENR9	14061.4	11249.1	28122.7	6'	2.000"	2.94
ANARANJADO	ENR10	18143.7	14514.9	36287.5	6'	2.500"	4.12
ANARANJADO	ENR11	24040.4	19232.4	48080.7	8'	3.150"	5.90
ANARANJADO	ENR12	29937.1	23949.7	59874.1	8'	3.950"	7.40
ANARANJADO	ENR13	40823.3	32658.6	81646.6	8'	4.800"	8.78

¿CÓMO SOLICITAR UNA ESLINGA REDONDA?



	DESCRIPCIÓN
A	Número de parte, por ejemplo ENR 3 o ENR 10.
B	Longitud de punto de apoyo a punto de apoyo en pies o metros.


www.cablesdelgolfo.com
CABLES DEL
GOLFO

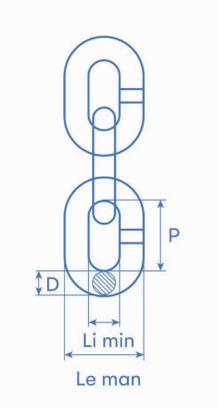
ESLINGAS DE CADENA

Las eslingas de cadena son accesorios de izaje fabricados con acero de alta resistencia, ideales para trabajos pesados y condiciones exigentes.
Ofrecen gran durabilidad, soportan altas temperaturas y son ajustables a diferentes tipos de cargas.
Son la opción más segura y confiable para maniobras de levantamiento industrial.



ESLINGA DE CADENA

CHAIN SLING



Fabricamos eslingas de cadena de la más alta calidad que cumple con los requisitos más estrictos de normas. Con más de 500 años de experiencia, Pewag® es nuestro fabricante de cadenas G8 y G10, así como de los accesorios que usamos para su ensamble. Para fabricación de cadenas de izaje solo es posible usar cadena de eslabón corto de acuerdo a la normativa.

CADENA GRADO 80

La cadena de grado 80 es uno de nuestros principales componentes para la fabricación de cadenas de seguridad y sistemas de trincaje. Aguantando hasta 400ºC y cumpliendo con la normativa EN 818, los sistemas G8 son utilizados para izajes terrestres y costa afuera.

DIÁMETRO		MEDICIONES				
MILÍMETROS	PULGADAS	P (mm)	Li / min (mm)	Le / max (mm)	Weight (Kg/m)	WLL (Ton)
8	5/16"	24	10.4	29.6	1.4	2
10	3/8"	30	13	37	2.2	3.15
13	1/2"	39	16.9	48.1	3.8	5.3
16	5/8"	48	20.8	59.2	5.7	8
20	3/4"	60	26	74	9	12.5

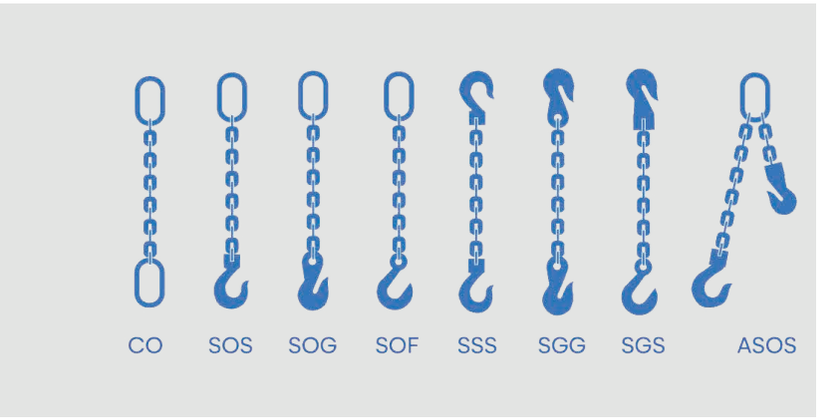
CADENA GRADO 100

Contando con 25% más de CLT y un ahorro del 30% de peso en comparación con el grado 80, el grado 100 proporciona una mayor seguridad y una vida útil más larga.

DIÁMETRO		MEDICIONES				
MILÍMETROS	PULGADAS	P (mm)	Li / min (mm)	Le / max (mm)	Weight (Kg/m)	WLL (Ton)
8	5/16"	24	11	29	1.57	2.5
10	3/8"	30	14	36	2.46	4
13	1/2"	39	18	47	4.18	6.7
16	5/8"	48	22	58	6.28	10
20	3/4"	57	27	69	8.92	14

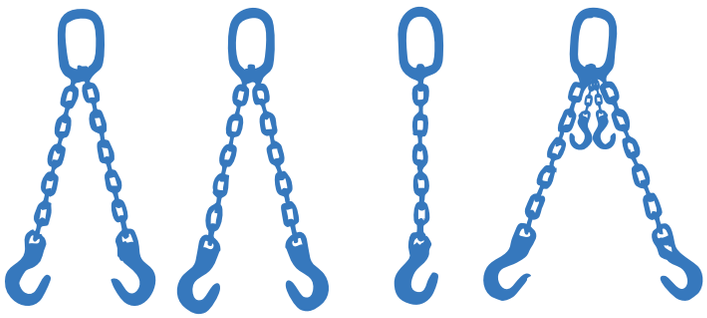


CONFIGURACIÓN DE UNA ESLINGA DE CADENA

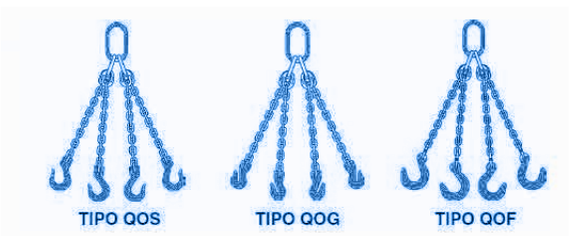


CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
CO	Eslinga de una cadena con eslabón maestro en cada extremo
SOS	Eslinga de una cadena con eslabón maestro y gancho para eslinga
SOG	Eslinga de una cadena con eslabón maestro y gancho de amarre
SOF	Eslinga de una cadena con eslabón maestro y gancho de fundición

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
SSS	Eslinga de dos cadena con gancho en cada extremos
SGG	Eslinga de dos cadenas con gancho de amarre en cada extremo
SGS	Eslinga de dos cadenas con gancho de amarre y gancho para eslinga
ASOS	Eslinga de dos cadenas ajustable con eslabón maestro y gancho para eslinga







CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
TOS	Eslinga de cadena triple con eslabón maestro y gancho para eslinga
TOG	Eslinga de cadena triple con eslabón maestro y gancho de amarre
TOF	Eslinga de cadena triple con eslabón maestro y gancho de fundición

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
QOS	Eslinga de cadena cuadruple con eslabón maestro y gancho para eslinga
QOG	Eslinga de cadena cuadruple con eslabón maestro y gancho de amarre
QOF	Eslinga de cadena cuadruple con eslabón maestro y gancho de fundición

¿CÓMO SOLICITAR **UNA** ESLINGA DE CADENA?

	DESCRIPCIÓN
A	Configuración, de acuerdo a las tablas anteriormente vistas.
B	Grado de la cadena y accesorios.
C	Diámetro de la cadena en milímetros.
D	Modelo de ganchos o terminales.
E	Longitud de la eslinga de punto de apoyo a punto de apoyo.

SGG – G8 – 10 – A1358 – 6mts.

A B C D E

CABLES DEL GOLFO

CAPACIDADES DE ESLINGAS DE CADENA

DIÁMETRO		GRADO 80 CAPACIDAD EN TONELADAS MÉTRICAS			GRADO 100 CAPACIDAD EN TONELADAS MÉTRICAS		
PULGADAS	MM	VERTICAL	ENLAZADO	CANASTA	VERTICAL	ENTRELAZADA	CANASTA
5/16"	8	2	1.6	4	2.5	2	5
3/8"	10	3.2	2.56	6.4	4	3.2	8
1/2"	13	5.4	4.32	10.8	6.7	5.36	13.4
5/8"	16	8	6.4	16	10	8	20
3/4"	19/20	12.5	10	25	14	11.2	28
7/8"	22	15	12	30	19	15.2	38
1"	26	21.2	16.96	42.4	26.5	21.2	53

2 RAMALES

DIÁMETRO DEL CABLE		GRADO 80 CAPACIDAD EN TONELADAS MÉTRICAS	GRADO 100 CAPACIDAD EN TONELADAS MÉTRICAS
PULG.	MM.	ASME= B30.9 (α=60°)	ASME= B30.9 (α=60°)
1/4"	6.35	0.59	0.44
5/16"	7.94	0.91	0.67
3/8"	9.53	1.27	1.00
7/16"	11.11	1.72	1.27
1/2"	12.70	2.27	1.72
9/16"	14.30	2.90	2.18
5/8"	15.90	3.54	2.63
3/4"	19.05	5.08	3.72
7/8"	22.23	6.89	5.08
1"	25.40	8.89	6.53
1 1/8"	28.60	10.89	8.26
1 1/4"	31.75	13.61	9.98
1 3/8"	34.90	16.33	11.79
1 1/2"	38.10	19.05	14.51
1 3/4"	44.45	25.40	19.05
1 7/8"	47.62	29.03	21.77
2"	50.80	33.57	25.40
2 1/2"	63.50	55.70	42.52
3"	76.20	78.70	60.08

3 RAMALES

DIÁMETRO DEL CABLE		GRADO 80	GRADO 100
		CAPACIDAD EN TONELADAS MÉTRICAS	
PULG.	MM.	ASME= B30.9 (α=60°)	ASME= B30.9 (α=60°)
5/16"	8	5.20	6.50
3/8"	10	8.31	10.39
1/2"	13	14.03	17.41
5/8"	16	20.78	25.98
3/4"	19/20	32.48	36.37
7/8"	22	38.97	49.36
1"	26	55.08	68.85

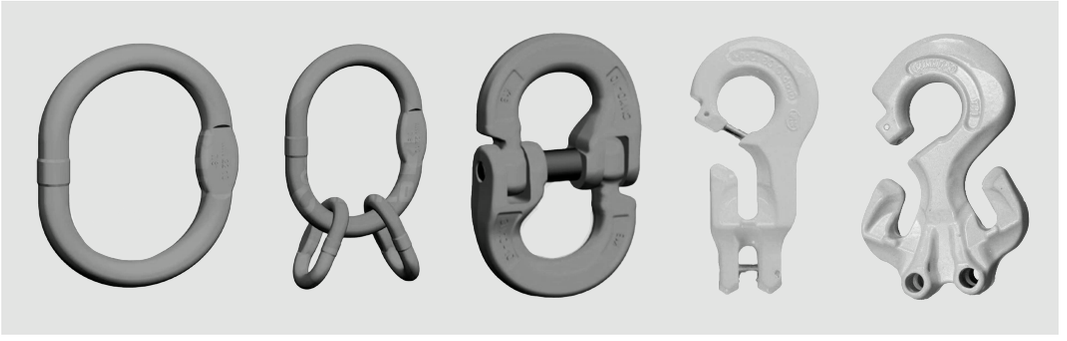
4 RAMALES

DIÁMETRO DEL CABLE		GRADO 80	GRADO 100
		CAPACIDAD EN TONELADAS MÉTRICAS	
PULG.	MM.	ASME= B30.9 (α=60°)	ASME= B30.9 (α=60°)
5/16"	8	6.93	8.66
3/8"	10	11.09	13.86
1/2"	13	18.71	23.21
5/8"	16	27.71	34.64
3/4"	19/20	43.30	48.50
7/8"	22	51.96	65.82
1"	26	73.44	91.80

COMPONENTES
DE UNA ESLINGA DE CADENA

Ofrecemos una amplia gama de componentes de eslingas de cadena de alta calidad, diseñados para cumplir con los estándares más exigentes. Desde cadenas de grado 80 y 100 hasta accesorios especializados, garantizando seguridad y eficiencia en todo tipo de aplicaciones industriales y de trincaje.





Argolla
AW

Argolla
VW

Conector
CW

Acortador
CG

Acortador
DÚO CGD



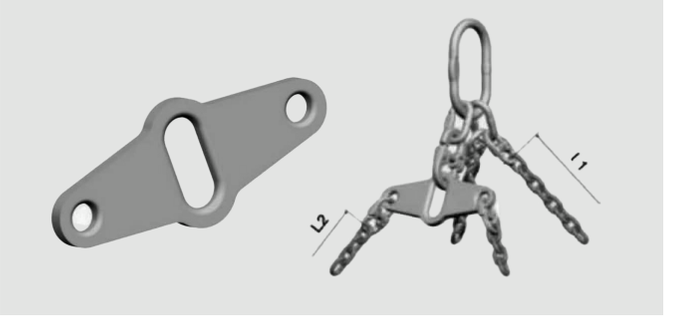
Gancho de seguridad
KLHW
No se abre cuando está con carga directa y evita que el gancho se atore al realizar el izaje.



Gancho de lengüeta
KSHW
Con pestillo para evitar descargas no intencionales.



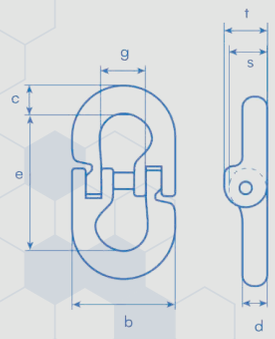
Gancho paralelo
KPW
Para acortar cadenas y formar eslingas de nudo corredizo.



Distribuidor de carga
AGWW

CW CONECTOR
DE CONNEXIÓN CONNEX

Este eslabón conector de uso universal consta de dos mi- tades simétricas forjadas en estampa, de un perno y de un casquillo de seguridad. Sólo debe cargarse con tracción recta y debe montarlo una persona experta que no ne- cesita ninguna herramienta especial gracias a la técnica sofisticada.

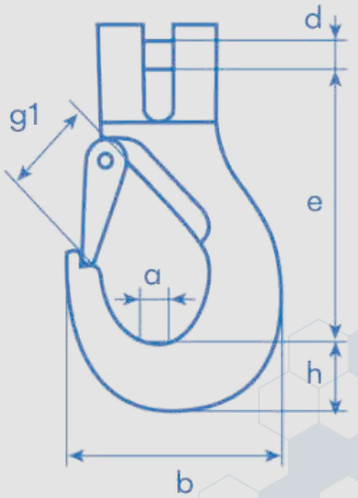


CÓDIGO	CAPACIDAD DE CARGA (TON)	E [mm]	C [mm]	S [mm]	T [mm]	D [mm]	B [mm]	G [mm]	PESO [mm]
CW 8	2.5	62	12	14	20	10	55	19	0.24
CW 10	4	72	15	18	22	13	64	24	0.42
CW 13	6.7	88	20	22	26	17	79	28	0.85
CW 16	10	112	24	29	35	20	105	34	1.90
CW 19/20	16	126	32	35	45	25	126	44	3.10

KHSW GANCHO
CON PESTILLO Y ACOPLAMIENTO

Con pestillo de seguridad forjado. La lengüeta de seguridad encaja en la punta del gan- cho por lo que queda protegida muy bien contra el desplazamiento lateral. El pestillo de seguridad y el perno se suministran también como piezas de recambio.

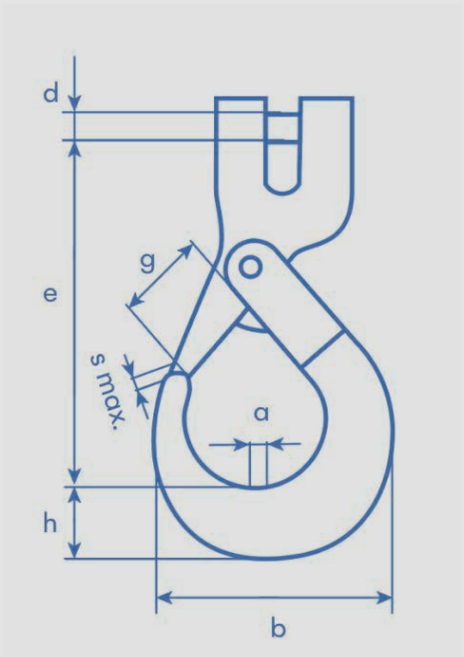
CÓDIGO	CAPACIDAD DE CARGA (TON)	E [mm]	H [mm]	A [mm]	D [mm]	G1 [mm]	B [mm]	PESO [mm]
KHSW 8	2.5	95	28	19	10	26	90	0.62
KHSW 10	4	109	35	25	12.50	31	108	1.19
KHSW 13	6.7	136	41	34	16	39	131	2.12
KHSW 16	10	155	49	37	20	45	153	3.49
KHSW 19/20	16	184	53	51	24	53	177	5.64



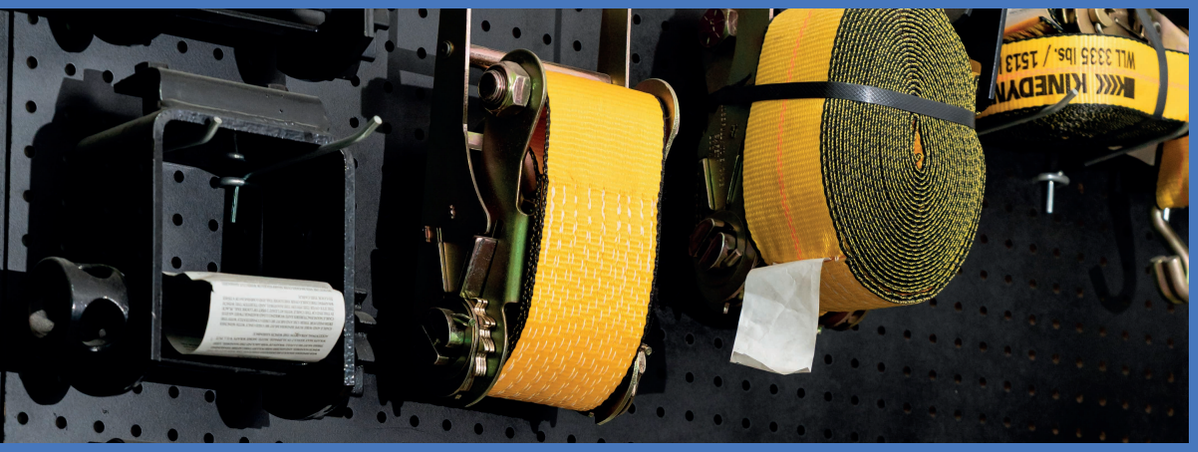
CÓDIGO	CAPACIDAD DE CARGA (TON)	E [mm]	H [mm]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	G [mm]	S.MÁX [mm]	PESO [mm]
KLHW 8	2.5	123	26	20	88	10	34	1.00	1.00
KLHW 10	4	144	30	29	107	12.50	45	1.61	1.61
KLHW 13	6.7	180	40	35	138	16	52	1.50	3.25
KLHW 16	10	218	50	41	168	20	60	2.00	5.95
KLH 19/20	16	259	62	50	194	24	70	2.00	12.89

KHSW GANCHO
DE SEGURIDAD CON ACOPLAMIENTO

Entre las peculiaridades de este gancho de acoplamiento con seguro están el cierre y el bloqueo autónomos. La abertura de boca considerablemente más ancha que la del gan- cho de acoplamiento KHSW ofrece una mayor flexibilidad de uso.



COMERCIALIZACIÓN



07

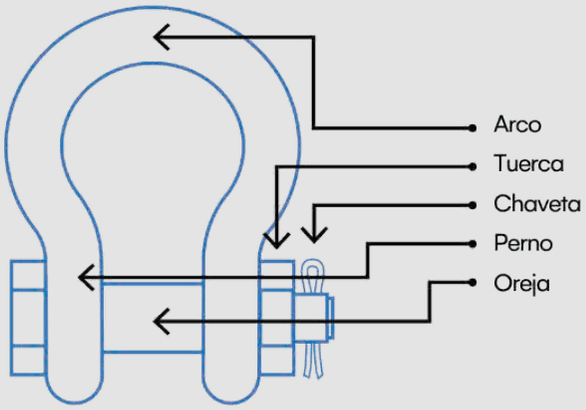
ACESORIOS DE IZAJE Y SUJECIÓN

Los accesorios de izaje y sujeción son herramientas esenciales utilizadas en operaciones de carga y descarga para asegurar y levantar materiales de manera segura. Incluyen grúas, ganchos, eslingas, grilletes y otros elementos que facilitan el manejo y la estabilidad de las cargas, garantizando la integridad de los operarios y de las mercancías.

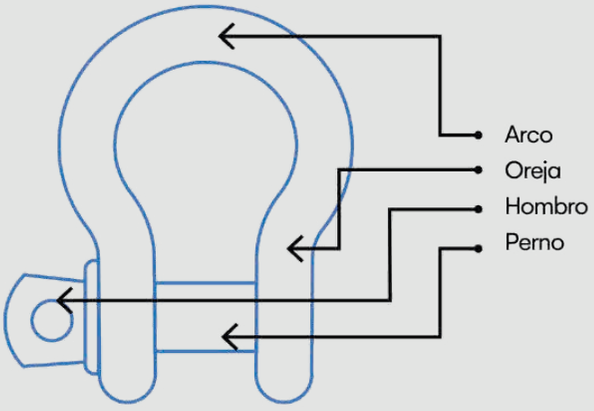



www.cablesdelgolfo.com
CABLES DEL
GOLFO

MODELO 1



MODELO 2



GRILLETES TIPO ANCLA

ANCHOR/BOW SHACKLES

Nuestros grilletes marca Green Pin® cumplen con los requisitos de la norma DNV 2.7-1, son galvanizados y cuentan con grado 6 para garantizar resistencia y durabilidad.

G-4163 TUERCA Y CHAVETA (BOLT TYPE)

VENTAJAS

- Doble seguridad gracias al pasador con chaveta y perno de seguridad.
- Mantienen su posición fija incluso cuando el grillete está sometido a rotación o torsión.
- Excelente opción para instalaciones de largo plazo o permanentes.

G-4161 PERNO ROSCADO (SCREW PIN)

VENTAJAS

- Rápidos y fáciles de conectar y desconectar, ideales cuando las eslingas y otros componentes se cambian con frecuencia.
- Menor número de piezas, lo que simplifica su uso y mantenimiento.

GRILLETES

Los grilletes son accesorios de izaje y sujeción utilizados para conectar elementos como eslingas, cables o cadenas durante el levantamiento de cargas. Están diseñados para ofrecer alta resistencia y seguridad, permitiendo una conexión firme y confiable.

TUERCA Y CHAVETA

DIÁMETRO DEL ARCO	CARGA MÁXIMA DE TRABAJO
In.	(t)
3/16	0.33
1/4	0.5
5/16	0.75
3/8	1
7/16	1.5
1/2	2
5/8	3.25
3/4	4.75
7/8	6.5
1	8.5
1 1/8	9.5
1 1/4	12
1 3/8	13.5
1 1/2	17
1 3/4	25
2	35
2 1/4	42.5
2 1/2	55



TUERCA Y CHAVETA



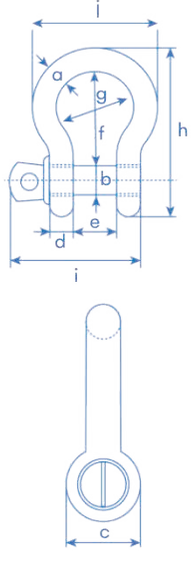
PIERNO ROSCADO

PIERNO ROSCADO

DIÁMETRO DEL ARCO	CARGA MÁXIMA DE TRABAJO
In.	(t)
1/4	0.5
5/16	0.75
3/8	1
7/16	1.5
1/2	2
5/8	3.25
3/4	4.75
7/8	6.5
1	8.5
1 1/8	9.5
1 1/4	12
1 3/8	13.5
1 1/2	17
1 3/4	25
2	35
2 1/4	42.5
2 1/2	55
3	85

G – 4161
PERNO ROSCADO





CTL (metric ton)	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	PESO [kg]
0.33	5	6	12	5	9.5	22	16	36	29.5	26	0.02
0.5	7	8	16.5	7	12	29	20	48.5	38	34	0.05
0.75	9	10	20	9	13.5	32	22	56	46.5	40	0.1
1	10	11	22.5	10	17	36.5	26	63.5	54	46	0.14
1.5	11	13	26.5	11	19	43	29	74	59.5	51	0.19
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	73	58	0.36
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	89	75	0.63
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	103	89	1.01
6.5	22	25	52	22	36	83	58	144	119	102	1.5
8.5	25	28	59	25	43	95	68	164	137	118	2.21
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	153	131	3.16
12	32	35	72	32	51	115	83	201	170	147	4.31
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	186	162	5.55
17	38	42	88	38	60	146	99	249	203	175	7.43
25	45	50	103	45	74	178	126	300	243	216	12.84
35	50	57	111	50	83	197	138	331	272	238	18.15
42.5	57	65	130	57	95	222	160	377	310	274	26.29
55	65	70	145	65	105	260	180	433	344	310	37.6

G – 4163
TUERCA Y CHAVETA

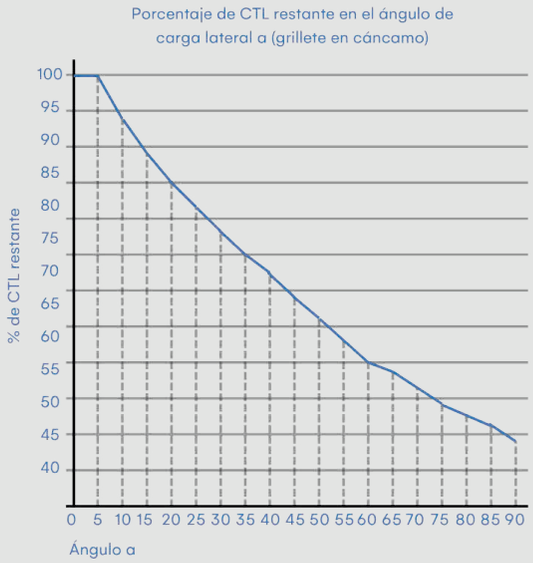


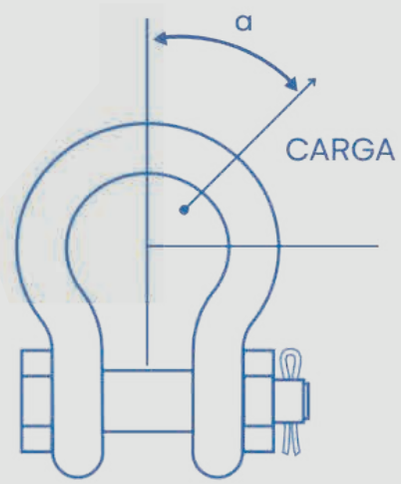
CTL (metric ton)	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	PESO [kg]
0.5	7	8	16.5	7	12	29	20	48.5	42	34	4	0.06
0.75	9	10	20	9	13.5	32	22	56	50	40	6	0.11
1	10	11	22.5	10	17	36.5	26	63.5	60	46	8	0.16
1.5	11	13	26.5	11	19	43	29	74	71	54	10	0.22
2	13.5	16	34	13	22	51	32	89	82	58	13	0.42
3.25	16	19	40	16	27	64	43	110	98	75	17	0.63
4.75	19	22	46	19	31	76	51	129	119	89	23	1.18
6.5	22	25	52	22	36	88	68	144	150	102	27	1.77
8.5	28	28	59	25	43	95	68	164	180	118	35	2.58
9.5	28	32	66	28	47	108	75	185	200	131	38	3.66
12	32	35	72	32	51	115	83	201	218	147	43	4.91
13.5	35	38	80	35	57	133	92	227	247	162	48	6.54
25	45	50	103	45	74	178	126	300	314	238	69	14.22
35	50	57	111	50	84	197	138	331	369	274	80	19.53
42.5	57	65	130	57	95	222	166	377	410	310	89	29.59
55	65	70	145	65	105	260	180	433	440	344	96	37.60
85	75	83	162	73	127	329	190	527	380	340	139	62.00


www.cablesdelgolfo.com
CABLES DEL
GOLFO®

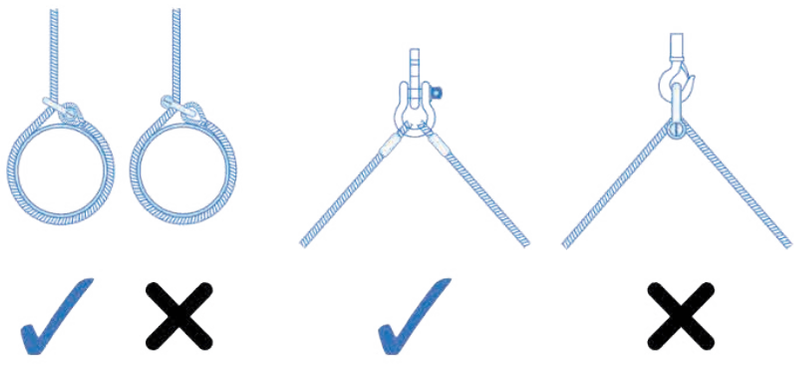
CARGAS LATERALES

EN GRILLETES

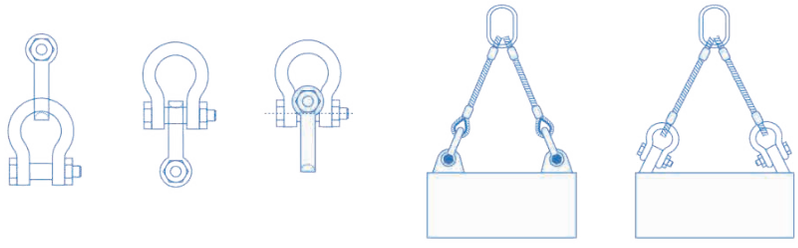




RECOMENDACIÓN DE USOS

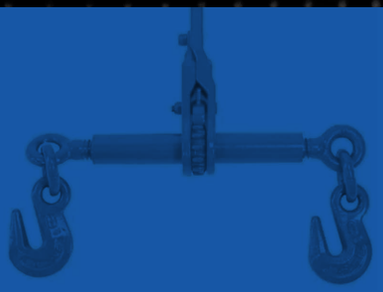


USOS CORRECTOS



TRINCAJE LASHING

Nuestros ligadores tipe ratchet son de grado 80 para cadena de diametras de 8, 10 y 13 millimetros, cumpliendo con la norma EN 12195-3 Incluye en ambos lados ganchas de amare con cleme de seguridad.



CÓDIGO	CTL (ton. métricas)	LARGO CERRADO (L) [mm]	LARGO ABIERTO [mm]	DISTANCIA DE TENSIÓN [mm]	L [mm]	G [mm]	PESO [mm]
RSPS 8	4.07	586	731	145	237	12	4.60
RSPS 10	6.42	626	771	145	237	15	5.40
RSPS 13	10.19	708	853	145	355	19.5	8.00

PARA DIÁMETRO DE CADENA V	A [mm]	C [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	PESO [kg]
8	4	66	10	10	16	23	38	56	107	9	19	0.34
10	6.3	82	13	13	25	31	46	77	137	12	27	0.85
13	10	113	17	17	30	43	61	106	185	16	36	1.98
16	16	130	20	20	38	49	69	120	215	20	40	2.95
18/20	25	152	24	24	40	58	88	142	254	21	44	5.12
22	30	178	28	27	54	66	101	164	295	24	58	5.12





BANDAS DE SUJECIÓN

Ofrecemos bandas de sujeción de 30 pies (9 metros) de largo, disponibles en anchos que van desde 1 hasta 4 pulgadas, de la marca Ince Anche Plane. También proporcionamos sistemas de ajuste, como matracas, para su correcta instalación.



Banda 4" CLT. 2450 KG



Enrollador atornillable de 4"



Matraca para cinta 2"



Enrollador soldable de 4"



Banda 2" CLT. 1513 KG

POLIPATOS



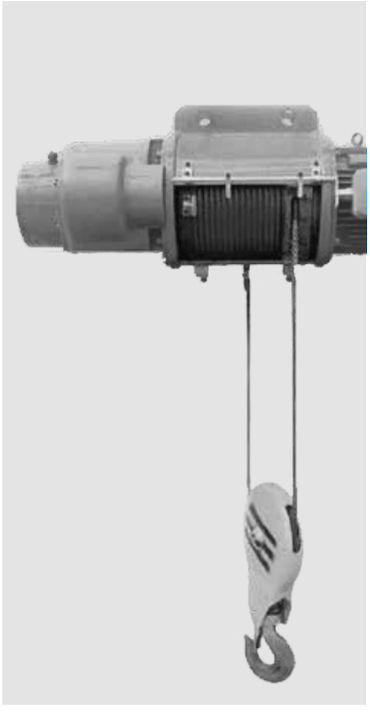
08

POLIPASTOS

Los polispastos son sistemas de elevación que utilizan poleas para levantar cargas pesadas con menor esfuerzo. Son comunes en industrias y construcción, mejorando la seguridad y productividad. Su diseño versátil permite adaptarse a diversas cargas y condiciones operativas.







Manuales de cadena

Manejamos polipasto manual de cadena especialmente diseñado para levantar cargas en las condiciones más extremas con diseños ligeros y portátiles. Se puede suministrar con cadena negra o galvanizada.

- CMU: desde 250 kg hasta 20 t.
- Válvula de seguridad.

Eléctricos de cadena

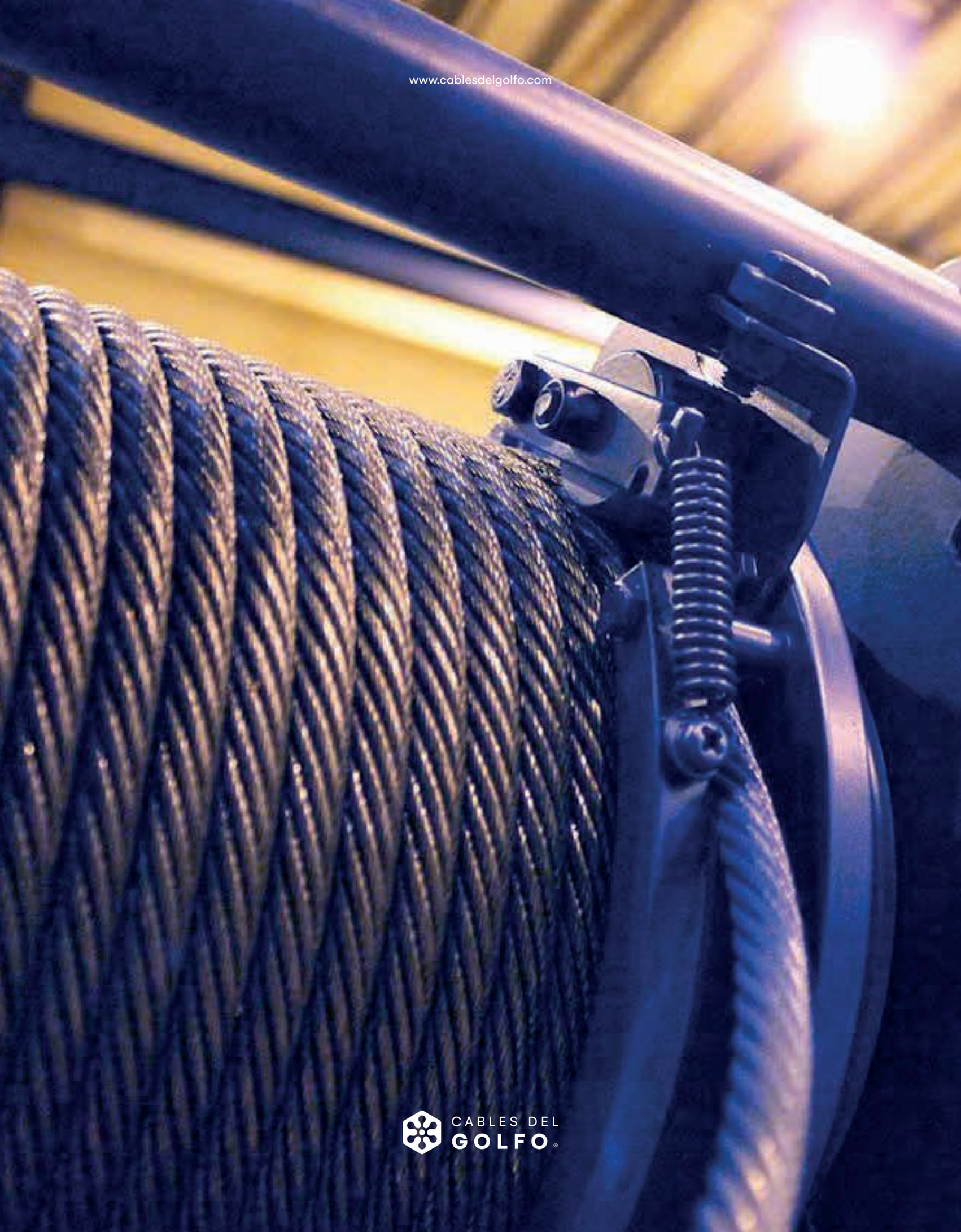
Diseñados para grúas o carros motorizados o no motorizados.

- Para aplicaciones y condiciones duras.
- Recomendado para exteriores y ambientes húmedos.

Polipastos de cable

Polipastos eléctricos de cable con capacidades de 1 a 30 toneladas.

- Seguridad, confiabilidad y rendimiento para aplicaciones industriales


www.cablesdelgolfo.com
CABLES DEL
GOLFO



MALACATE DE MORDAZAS

CM SERIE ET de Mordazas

Fácil instalación, no requiere de ajustes, sencillo, seguro, y práctico.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Aplicaciones de arrastre, estriamiento e izaje en la industria y la construcción. Fácil instalación, sin ajustes. Bloques mordaza con autocierre.
- Al soltar la palanca, el peso de la carga se reparte entre los bloques, asegurando la carga.
- Trabajo multidireccional del cable de acero y alineación automática del equipo.
- Capacidad de tracción de hasta 5,000 kg.
- Diseño patentado con palancas, bloques, mordaza y cable de acero.

TABLA DE ESPECIFICACIONES PARA ORDENAR

CÓDIGO CM	CAPACIDAD MÁXIMA DE CARGA (kg)	CAPACIDAD MÁXIMA DE TRACCIÓN (kg)	PESO NETO SIN PALANCA NI CABLE (kg)
ET 1300	1300	1500	8
ET 2000	2000	2500	18
ET 3500	3500	5000	30

CABLES DEL GOLFO



POLIPASTO DE CADENA

No requiere de ajustes CM 653

Espacios confinados. fácil instalación, no requiere de ajustes, sencilla puesta en operación. Para garantizar la seguridad del operario y la carga.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Alta eficiencia y durabilidad para aplicaciones de izaje.
- Tren de engranajes robusto de acero tratado, que ofrece operación suave y segura.
- Componentes forjados que cumplen la norma ASME B30.21.
- Sistema innovador de liberación de cadena para manejo con una sola mano.

TABLA DE ESPECIFICACIONES PARA ORDENAR

CAPACIDAD (ton)	ALTURA DE ELEVACIÓN (m)	CAÍDAS DE CADENA	MIN. DIST. ENTRE GANCHOS (pulg)	FUERZA REQUERIDA EN EL IZAJE (kgf)	PESO (Kg)
3/4	1.5	1	321	15	6.8
1 1/2	1.5	1	376	23	12.24
3	1.5	1	475	35	20.40
6	1.5	2	590	35	35



POLIPASTOS MANUALES DE CADENA

CM SERIE ET de Mordazas

Práctico y accesible

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Diseño compacto y resistente: Ideal para aplicaciones de izaje vertical. Instalación sencilla sin ajustes. Cuerpo y cadena de carga fabricados en acero endurecido para mínima fricción y larga vida útil.
- Seguridad y funcionalidad: Guías de cadena evitan torsiones y aseguran un funcionamiento seguro. Sistema de freno "Weston" libre de mantenimiento. Ganchos forjados en acero con máxima seguridad. Cumple con la norma ASME B30.16.

TABLA DE ESPECIFICACIONES PARA ORDENAR

CAPACIDAD (ton)	ELEVACIÓN (m)	CAÍDAS DE CADENA	APERTURA DE GANCHOS (pulg)	MIN. DIST. ENTRE GANCHOS (pulg)	DIMESNIONES (pulg)			ESFUERZO PARA ELEVAR LA CARGA	PESO (kg)
					ANCHO	FONDO	DIA.		
1/2	3	1	1 1/6	11 5/8	4 15/16	4 15/16	4 15/16	24	8
1	3	1	1 1/32	13	5 19/32	5 1/16	5 19/32	35	12
2	3	1	1 1/4	18 1/8	8 5/16	6 5/8	8 5/16	37	28
3	3	2	5/16	21 29/32	8 5/16	6 5/8	8 5/16	29	40
5	3	3	1 13/16	23 7/8	8 5/16	6 5/8	8 5/16	41.3	60
10	3	4	2 1/2	27 9/16	14 3/32	6 5/8	8 5/16	49	77

ACCESORIOS DE IZAJE

GANCHO GIRATORIO



Para maniobras que ocupan rotación.

GANCHO OJO FIJO



Para maniobras que ocupan ajuste de carga.

PRODUCTOS ESPECIALES

Las terminaciones de vaciado tienen el 100% de eficiencia a la ruotura basado en la mínima de cable de acero.

TERMINAL DE VACIADO ABIERTA G–416



TERMINAL DE VACIADO CERRADA G–417



OTROS SERVICIOS

LUBRICACIÓN DE CABLE, TAGGEADO, LENGÜETAS, CHAVETAS



09

Trazabilidad e identificación

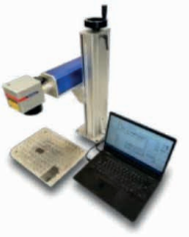
La identificación de equipos es obligatoria. Ofrecemos marcado láser, micropercusión e impresora de vinil térmico, evitando el descarte por falta de identificación.



Impresora de vinil térmico



Etiqueta de vinil



Marcador láser



Micropercutor

Remplazo de chavetas y pestillos

Contamos con repuestos para accesorios de izaje, manteniendo confiabilidad en sus actividades.



Placas de identificación

Aplicadas con láser o percusión en placas de alta calidad, para garantizar identificación y trazabilidad de los servicios.

Beneficios:

- Reducción de costos logísticos
- Menor riesgo por accesorios en mal estado
- Placas de identificación)



7 cm x 4 cm x 1.27 mm



5 cm x 3 cm x 1.2 mm



7.5 cm x 1.25 mm

www.cablesdelgolfo.com



CABLES DEL GOLFO®

Cambio de accesorio de eslinga de cadena

Reposición por daños que ponen en riesgo el conjunto.

Cambio de forro de eslinga tubular

Reemplazo de forros para conservar y prolongar la vida útil.

Remplazo de ramal de cable de acero

Sustitución por daños que comprometen la seguridad y operatividad.

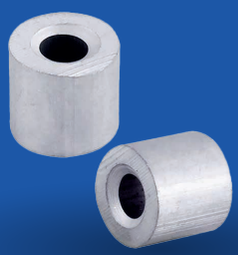


Pintado de elementos de izaje

Identificación y control de recertificaciones según estándares Oil & Gas.



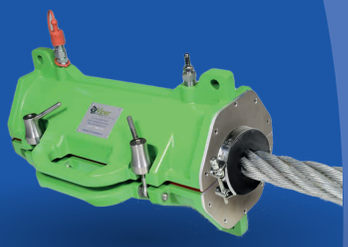
Candado de seguridad
Candados con folio con número único trazable en plataforma digital SIRA.



Casquillo tipo tope de acero o aluminio
Servicio de colocación de casquillos tipo tope, útiles en grúas y unidades de tiro para fijar arrastres de carga.



Etiqueta de vivnil término
En eslingas sintéticas usamos vinil térmico para mayor durabilidad.



Limpieza y engrasado de cable
El lubricador Viper Wire Rope asegura penetración de grasa y elimina contaminantes, mejorando la vida útil del cable.

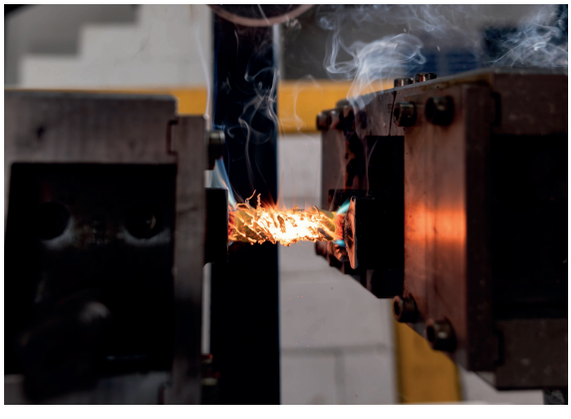
CABLES DEL GOLFO


www.cablesdelgolfo.com
CABLES DEL
GOLFO

CORTE DE CABLE POR INDUCCIÓN

Contamos con máquina de corte de cable por inducción de diferentes diámetros, esto nos permite un manejo más seguro de los cables manteniendo su estructura para adecuada instalación







RENTA DE DINAMÓMETRO

Y ACCESORIOS DE IZAJE

En Corporativo Cables del Golfo ofrecemos soluciones integrales y la renta de accesorios de izaje o dispositivos de elevación.

Dinamómetro

Dispositivos diseñados para medir fuerzas o pesos con alta precisión, convirtiendo la carga aplicada en una señal que permite monitorear, verificar y controlar operaciones de izaje, pruebas y procesos industriales con total seguridad y confiabilidad.



Accesorios:

- Eslingas de acero diferentes diámetros/capacidades
- Dinamómetros de 55 T hasta 100 T
- Grilletes desde 25 T hasta 175 T toneladas
- Eslingas sintéticas que ayudan a minimizar daños
- Balancines diferentes capacidades/longitudes
- Acortadores de cadena para balanceo de carga











SIRA CLIENTES



10

SIRA

CONTROL INTEGRAL Y TRAZABILIDAD POST VENTA

SIRA CLIENTES es la plataforma digital de Cables del Golfo, diseñada para que nuestros clientes del sector industrial puedan **gestionar, consultar y controlar** la vigencia de sus equipos, productos y herramientas. El sistema centraliza la documentación técnica en un solo lugar: certificados, reportes de inspección, calibraciones y acreditaciones del personal. **Todo tu inventario bajo control, sin importar tu origen o fabricante.**



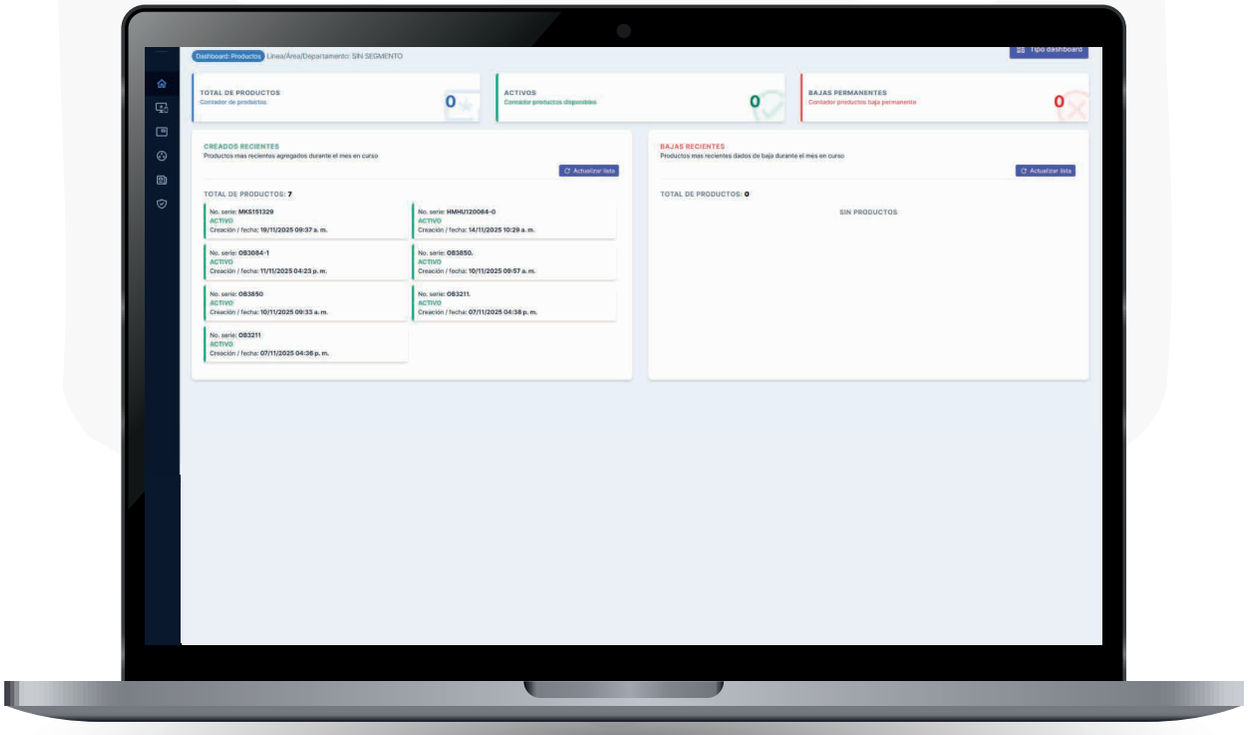
Aplicaciones principales:

- Equipos y misceláneos de izaje.
- Contenedores, silos, tanques recipientes.
- Equipos y herramientas con requerimientos de inspección periódica.
- Dispositivos activos sometidos a inspección y calibración.

SIRA CLIENTES: La conexión directa con la seguridad normativa

ACCESO INMEDIATO Y TRAZABILIDAD EN TIEMPO REAL

- Estructura a tu medida: Organización configurable por cliente o proyecto.
- Planificación automatizada: Contador de próxima nspección sin errores.
- Estado de vigencia claro: Visualización inmediata del estatus de cada equipo.
- Exportación flexible: Descarga de reportes en PDF.
- Historial completo en la nube: Archivo digital de inspecciones y certificados.



Acceso rápido, información clara y documentación siempre disponible.

SIRA CLIENTES garantiza acceso inmediato a todos los certificados y reportes históricos de inspección de cada producto o conjunto. Gracias a su diseño modular y flexible, se adapta a cualquier necesidad operativa, permitiendo una clasificación precisa de la información por proyectos, grupos y ubicaciones.

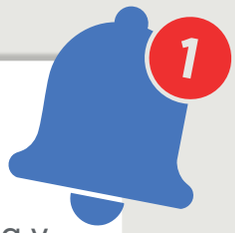
SIRA

GESTIÓN PROACTIVA: ALERTAS Y VENCIMIENTOS AUTOMÁTICOS

El sistema realiza un seguimiento automatizado de la vigencia, enviando alertas de vencimiento por correo elenctrónico. Esto garantiza que sus equipos y herraminetas siempre operen conforme a la normativa, evitando paros y sanciones.

Ventajas funcionales:

- Control total: Notificaciones automáticas iniciadas 90 días antes del vencimiento.
- Alertas personalizadas: Asigna múltiples correos electrónicos por proyecto, grupo o área.
- Trazabilidad total con QR: Escaneo inmediato del código QR para acceder al certificado digital o físico del equipo.
- Reportes a detalle: Descarga de reportes de vigencia clasificados por técnica o tipo de inspección.



SIRA CLIENTES

Trabaja por ti: Centraliza, notifica y garantiza tu cumplimiento operativo.





SIRA

VENTAJAS EXCLUSIVAS DE SIRA

SIN SIRA

- Riesgo de pérdida documental.
- Descontrol en los reportes de inspección.
- Información dispersa e imposibilidad de trazabilidad.
- Búsquedas lentas que consumen tiempo.
- Alto riesgo de incumplimiento normativo.



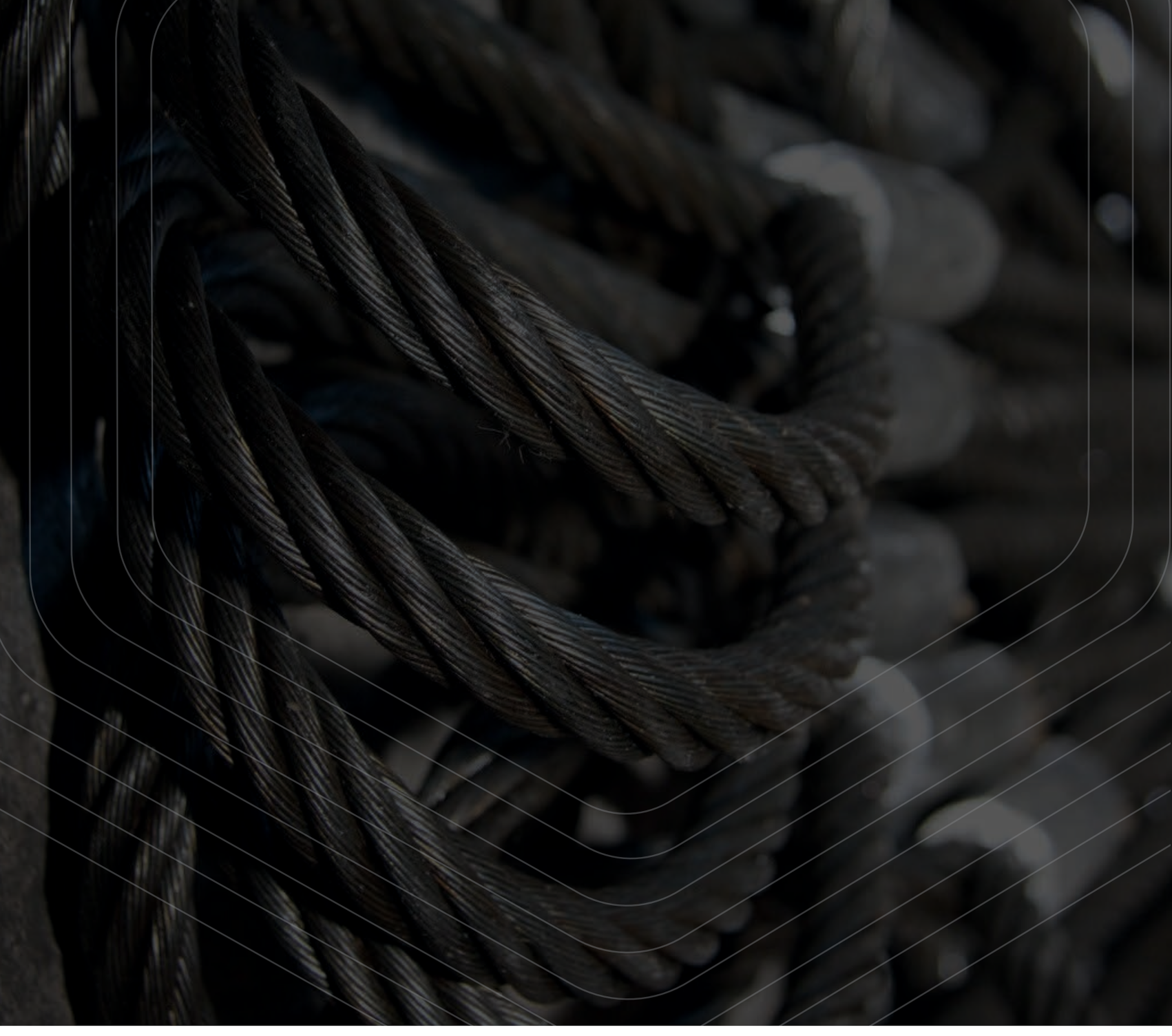
VS

CON SIRA

- Documentación centralizada y protegida.
- Control operativo total por producto, proyecto o área,
- Acceso inmediato mediante plataforma web y código QR.
- Alertas proactivas y trazabilidad completa en ciblo de vida del equipo.



“Más que un software, es el comienzo de una gran alianza estratégica.”



CABLES DEL GOLFO®

Dirección: Carretera Federal Coatzacoalcos a Villahermosa Km. 165,
Anacleto Canabal 1ra. Sección. Centro, Tabasco. C.P. 86287, Entre
el CEDIS Soriana y Agencia JCB
Correo Electrónico: ventas@cablesdelgolfo.com
Teléfono Fijo: (993) 441 0100
WhatsApp: (993) 348 4655
Página Web: www.cablesdelgolfo.com